

fatra

**BO PET FÓLIE TENOLAN®
A LAMINÁTY FOLAM®**



Biaxiálně orientované polyethyltereftalátové (BO PET) fólie TENOLAN® jsou určeny pro další zpracování v obalové technice, pro dekorální účely, jako separační fólie apod.

Jsou dodávány v rolích nebo přířezech.

Fólie určené pro přímý styk s potravinami a pokrmů vyhovují platným hygienickým předpisům.

PROVEDENÍ:

- Transparentní (včetně nižšího zákalu, matu)
- Barevné – probarvené ve hmotě (žlutá, bílá, černá, červená, modrá, zelená)
- Další barvy – dle specifických požadavků zákazníků

SPECIÁLNÍ ÚPRAVY:

- Úprava povrchového napětí koronou (ionizace fólie koronou)
- Jednostranné pokovení Al (metalizace)
- Chemický nános na bázi akrylátu
- Chemický nános na bázi kopolymeru PES
- Zvýšená odolnost proti UV záření
- Odolnost proti vysokým teplotám

ZÁKLADNÍ ROZMĚRY:

- Tloušťka: 6-150 µm
- Šířka: 10-2900 mm

SORTIMENT:

- Obalové BO PET fólie – pro výrobu flexibilních obalů pro balení potravin a technických výrobků
- Elektroizolační BO PET fólie – pro výrobu kabelů, transformátorů a izolace vinutí elektromotorů
- Ostatní BO PET fólie – pro výrobu etiket, lepicích pásek, silikonizovaných fólií, identifikačních a platebních karet, kancelářských výrobků



VÝROBNÍ LINKA A – TENKÉ FÓLIE

- Technologie koextruze A-B-A
- Tloušťka fólie: 6-50 µm

VÝROBNÍ LINKA B – SILNÉ FÓLIE

- Technologie monoextruze
- Tloušťka fólie: 36-150 µm

LAMINAČNÍ LINKA

- Laminace spojováním BO PET, PE, PP fólie, papíru atd.
- Tloušťka laminátu: 32-400 µm

Všechny naše výrobky jsou certifikovány a v souladu s EU standardy.

Jsme držitelem ČSN EN ISO 9001 a ČSN EN ISO 14001.



FÓLIE S JEDNOSTRANNOU KORONOVOU ÚPRAVOU

(OAKN 0001+0006+0008+0011+0012+0013,
OCKN 0001+0003+0004+0023, IAK 0013)


FÓLIE S MATOVOU ÚPRAVOU

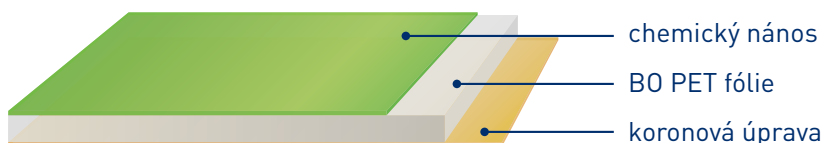
(MAN 0005)


FÓLIE S CHEMICKÝM NÁNOSEM

(OAS 2102, OASN 2100+2200, OCSN 2100+2200)


**FÓLIE S CHEMICKÝM NÁNOSEM Z JEDNÉ STRANY
A KORONOVOU ÚPRAVOU Z DRUHÉ STRANY**

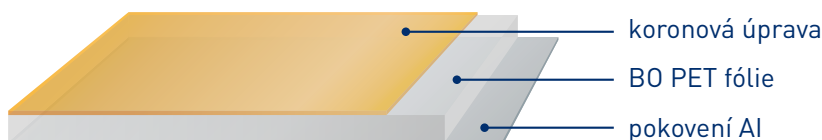
(OASN 2190+2290, OCSN 2190+2290)


FÓLIE JEDNOSTRANNĚ POKOVENÁ HLINÍKEM

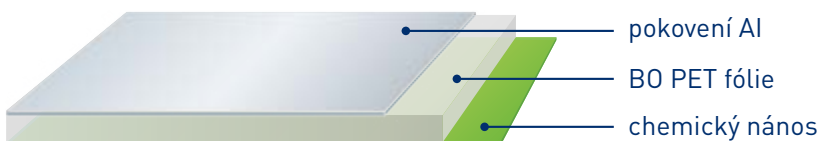
(OAMN 0111+0112+0113, OAMN 9012,
OCMN 0111+0112+0113)


**FÓLIE JEDNOSTRANNĚ POKOVENÁ HLINÍKEM
– S KORONOVOU ÚPRAVOU Z DRUHÉ STRANY**

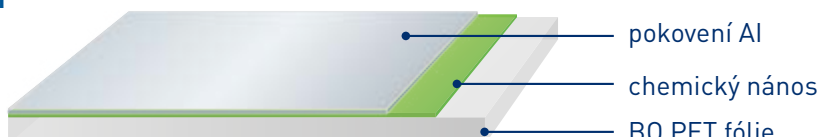
(OAMN 0353, OCMN 0353)


**FÓLIE JEDNOSTRANNĚ POKOVENÁ HLINÍKEM
– S CHEMICKÝM NÁNOSEM Z DRUHÉ STRANY**

(OAMN 2151+2152+2153+2251+2252+2253,
OCMN 2251+2252+2253)


**FÓLIE S JEDNOSTRANNÝM CHEMICKÝM NÁNOSEM
– NÁSLEDNĚ POKOVENÁ HLINÍKEM**

(OAMN 2271+2272+2273)



TRANSPARENTNÍ			
Typ	Specifikace	Tloušťka (µm)	Použití
OAN 0001	Standardní	6 – 7 – 8 – 9 – 10 – 12 – 15 – 19 – 23 – 30 – 36 – 50 – 60 – 70 – 75 – 100 – 125 – 150	Výroba potravinářských obalů
OAN 0006	Nižší hodnota zákalu	36 – 50 – 75 – 100 – 125 – 150	Technické aplikace, např. na okénka krabic / Výroba potravinářských obalů
OAN 0008	Nízká hodnota zákalu	36 – 50 – 125 – 150	Výroba potravinářských obalů a pro technické aplikace
OAN 0011	Nízká hodnota zákalu / Nižší hodnota smršťení	12 – 19 – 23	Výroba potravinářských obalů a pro technologie hot-stamp
OAN 0012	Nižší hodnota smršťení	12 – 19 – 23 – 30	Transferové technologie

TRANSPARENTNÍ S JEDNOSTRANNOU KORONOVOU ÚPRAVOU			
Typ	Specifikace	Tloušťka (µm)	Použití
OAKN 0001	Standardní	6 – 7 – 8 – 9 – 10 – 12 – 15 – 19 – 23 – 30 – 36 – 50 – 60 – 70 – 75 – 100 – 125 – 150	Výroba potravinářských obalů
OAKN 0006	Nižší hodnota zákalu	36 – 50 – 75 – 100 – 125 – 150	Technické aplikace, např. na okénka krabic / Výroba potravinářských obalů
OAKN 0008	Nízká hodnota zákalu	36 – 50 – 125 – 150	Výroba potravinářských obalů a pro technické aplikace
OAKN 0011	Nízká hodnota zákalu / Nižší hodnota smršťení	12 – 19 – 23	Výroba potravinářských obalů a pro technologie hot-stamp
OAKN 0012	Nižší hodnota smršťení	12 – 19 – 23 – 30	Transferové technologie
OAKN 0013	Nižší hodnota smršťení	50 – 75 – 100	Laminace a potisk

TRANSPARENTNÍ S CHEMICKÝM NÁNOSEM NA BÁZI KOPOLYMERU POLYESTERU / AKRYLÁTU			
Typ	Specifikace	Tloušťka (µm)	Použití
OAS 2102	Vyšší hodnota smršťení / Fólie z jedné strany opatřena chemickým nánosem na bázi kopolymeru polyesteru	23	Výroba potravinářských obalů, pro metalizaci, inkoustový tisk a laminaci
OASN 2100	Fólie z jedné strany opatřena chemickým nánosem na bázi kopolymeru polyesteru	12 – 19 – 23 – 36	Výroba potravinářských obalů, pro metalizaci, inkoustový tisk a laminaci / Vhodné k dlouhodobému styku se suchými, vodnými, kyselými, alkoholickými a tukovými typy potravin
OASN 2190	Fólie z jedné strany opatřena koronovou úpravou a z druhé strany chemickým nánosem na bázi kopolymeru polyesteru	12 – 19 – 23 – 36	Výroba potravinářských obalů, pro metalizaci, inkoustový tisk a laminaci / Vhodné k dlouhodobému styku se suchými, vodnými, kyselými, alkoholickými a tukovými typy potravin
OASN 2200	Fólie z jedné strany opatřena chemickým nánosem na bázi akrylátu	12 – 19 – 23 – 36 – 50	Výroba potravinářských i průmyslových obalů / Pro laminaci, metalizaci a potisk / Vhodné k dlouhodobému styku se suchými, vodnými, kyselými, alkoholickými a tukovými typy potravin
OASN 2290	Fólie z jedné strany opatřena koronovou úpravou a z druhé strany chemickým nánosem na bázi akrylátu	12 – 23 – 36 – 50	Výroba potravinářských i průmyslových obalů / Pro laminaci, metalizaci a potisk

TRANSPARENTNÍ – SPECIÁLNÍ			
Typ	Specifikace	Tloušťka (µm)	Použití
MAN 0005	S matovou úpravou Vyšší zákal / Dobrý prostup světla / Nižší lesk	12 – 19 – 23 – 36	Technické aplikace a obaly v potravinářském průmyslu
UV 0001	Odolná proti působení UV záření Současně filtruje většinu prostupujícího UV záření	19	Technické aplikace
IA 0001	Elektroizolační Elektroizolační vlastnosti (elektrická pevnost, rezistivita, permitivita)	12 – 15 – 19 – 23 – 30 – 36 – 50 – 75 – 100 – 125 – 150	Elektroizolační účely – výroba kabelů, transformátorů, drážkové izolace elektromotorů
IAF 0001	Pro technické aplikace Standardní	36 – 44 – 50 – 62,5 – 75	Speciální izolační účely / Technické aplikace
IAK 0013	Pro technické aplikace Nižší hodnota smršťení / Fólie z jedné strany opatřena koronovou úpravou	100	Technické účely

BAREVNÉ (PROBARVENÉ VE HMOTĚ)

Typ	Specifikace	Barva	Tloušťka (µm)	Použití
OCN 0001	Transparentní barevná fólie	Modrá, zelená, žlutá, červená	7 – 8 – 10 – 12 – 15 – 19 – 23 – 36 – 50 – 75 – 100 – 125	Průmyslová výroba / Výroba potravinářských obalů / Dekorační aplikace
OCN 0003	Snížená kryvost	Černá, modrá	12 – 19 – 23 – 25 – 36 – 50 – 125	Výroba potravinářských obalů / Dekorační aplikace
OCN 0004	Střední kryvost	Bílá, modrá, černá	12 – 15 – 19 – 23 – 36 – 50 – 75 – 100 – 125 – 150	Výroba potravinářských obalů / Dekorační aplikace
OCN 0007		Bílá, červená	36 – 50 – 75	Výroba potravinářských obalů / Speciální účely a deformační aplikace
OCN 0023	Snížená kryvost / Nižší smrštění	Černá	12	Výroba potravinářských obalů / Dekorační aplikace

BAREVNÉ S JEDNOSTRANNOU KORONOVOU ÚPRAVOU

Typ	Specifikace	Barva	Tloušťka (µm)	Použití
OCKN 0001	Transparentní fólie	Modrá, zelená, žlutá, červená	7 – 8 – 10 – 12 – 15 – 19 – 23 – 36 – 50 – 75 – 100 – 125	Průmyslová výroba / Výroba potravinářských obalů / Dekorační aplikace
OCKN 0003	Snížená kryvost	Černá, modrá	12 – 19 – 23 – 25 – 36 – 50 – 125	Výroba potravinářských obalů / Dekorační aplikace
OCKN 0004	Střední kryvost	Bílá, modrá, černá	12 – 15 – 19 – 23 – 36 – 50 – 75 – 100 – 125 – 150	Výroba potravinářských obalů / Dekorační aplikace
OCKN 0023	Snížená kryvost / Nižší smrštění	Černá	12	Výroba potravinářských obalů / Dekorační aplikace

BAREVNÉ S CHEMICKÝM NÁNOSEM NA BÁZI KOPOLYMERU POLYESTERU / AKRYLÁTU

Typ	Specifikace	Barva	Tloušťka (µm)	Použití
OCSN 2100	Fólie z jedné strany opatřena chemickým nánosem na bázi kopolymeru polyesteru	Žlutá	12	Výroba potravinářských obalů, pro metalizaci, inkoustový tisk a laminaci / Vhodné k dlouhodobému styku se suchými, vodnými, kyselými, alkoholickými a tukovými typy potravin
OCSN 2190	Fólie z jedné strany opatřena koronovou úpravou a z druhé strany chemickým nánosem na bázi kopolymeru polyesteru	Bílá	12	Výroba potravinářských obalů, pro metalizaci, inkoustový tisk a laminaci / Vhodné k dlouhodobému styku se suchými, vodnými, kyselými, alkoholickými a tukovými typy potravin
OCSN 2200	Fólie z jedné strany opatřena chemickým nánosem na bázi akrylátu	Žlutá, bílá, černá	12 – 23 – 50	Výroba potravinářských i průmyslových obalů / Pro laminaci a potisk / Vhodné k dlouhodobému styku se suchými, vodnými, kyselými, alkoholickými a tukovými typy potravin
OCSN 2290	Fólie z jedné strany opatřena koronovou úpravou a z druhé strany chemickým nánosem na bázi akrylátu	Žlutá	12	Výroba potravinářských i průmyslových obalů / Pro laminaci, metalizaci a potisk

PEČICÍ

Typ	Specifikace	Barva	Tloušťka (µm)	Použití
PIN 0020	Transparentní fólie / Vysoká tepelná odolnost / Z granulátu typu antimony free		12 – 23	V potravinářském průmyslu pro aplikace s vysokou teplotní odolností / Pečicí fólie do teploty maximálně 220 °C
PCN 0002	Barevná fólie / Zvýšená tepelná odolnost	Červená, modrá	150	Výroba stahovacích spon pečicích rukávů a sáčků / Pečicí fólie do teploty maximálně 220 °C

JEDNOSTRANNĚ POKOVENÉ HLINÍKEM

Typ	Specifikace	Tloušťka (μm)	Použití
OAMN 0111 OAMN 0112 OAMN 0113	Transparentní fólie jednostranně pokovená hliníkem	8 – 12 – 15 – 19 – 23 – 30 – 36 – 50 – 70 – 75 – 100 – 125 – 150	Výroba potravinářských obalů / Dekorační a tepelně izolační aplikace
OAMN 9012	Transparentní fólie antimony free jednostranně pokovená hliníkem	23	Výroba potravinářských obalů (duplexové a triplexové lamináty) / Dekorační a tepelně izolační aplikace
OCMN 0111 OCMN 0112 OCMN 0113	Barevná fólie jednostranně pokovená hliníkem	8 – 10 – 12	Výroba potravinářských obalů / Dekorační a tepelně izolační aplikace

JEDNOSTRANNĚ POKOVENÉ HLINÍKEM – S KORONOVOU ÚPRAVOU Z DRUHÉ STRANY

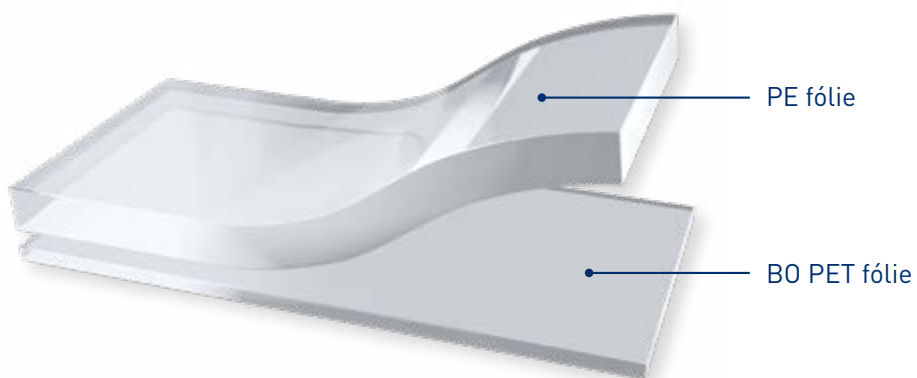
Typ	Specifikace	Tloušťka (μm)	Použití
OAMN 0353	Transparentní fólie z jedné strany pokovená hliníkem, z druhé strany opatřena koronovou úpravou	8 – 12	Výroba potravinářských obalů / Dekorační a tepelně izolační aplikace
OCMN 0353	Barevná fólie z jedné strany pokovená hliníkem, z druhé strany opatřena koronovou úpravou	8 – 12	Výroba potravinářských obalů / Dekorační a tepelně izolační aplikace

POKOVENÉ HLINÍKEM – S CHEMICKÝM NÁNOSEM

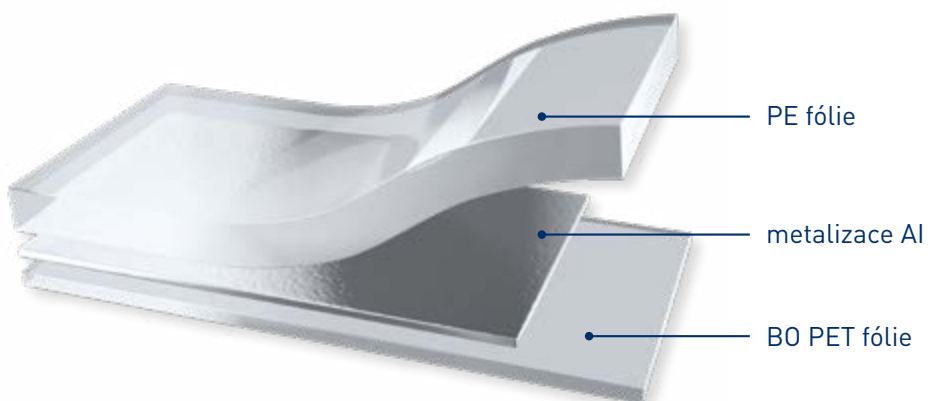
Typ	Specifikace	Tloušťka (μm)	Použití
OAMN 2151 OAMN 2152 OAMN 2153	Transparentní fólie z jedné strany pokovená hliníkem, z druhé strany opatřena chemickým nánosem na bázi kopolymeru polyesteru	12	Výroba potravinářských obalů (duplexové a triplexové lamináty) / Dekorační aplikace
OAMN 2251 OAMN 2252 OAMN 2253	Transparentní fólie z jedné strany pokovená hliníkem, z druhé strany opatřena chemickým nánosem na bázi akrylátu	12 – 36	Výroba potravinářských obalů (duplexové a triplexové lamináty) / Dekorační aplikace
OCMN 2251 OCMN 2252 OCMN 2253	Barevná fólie z jedné strany pokovená hliníkem, z druhé strany opatřena chemickým nánosem na bázi akrylátu	12	Výroba potravinářských obalů (duplexové a triplexové lamináty) / Dekorační aplikace
OAMN 2271 OAMN 2272 OAMN 2273	Transparentní fólie z jedné strany opatřena chemickým nánosem na bázi akrylátu, následně pokovená hliníkem	12	Výroba potravinářských obalů (duplexové a triplexové lamináty) / Dekorační aplikace

BO PET FÓLIE + PE (PP) FÓLIE

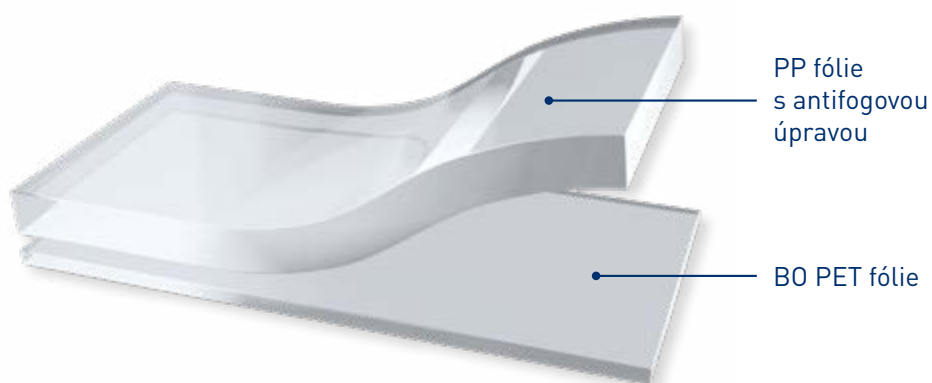
(OABN 0722+2122, OANN 0722, OCAN 3222)


BO PET FÓLIE Z VNITŘNÍ STRANY POKOVENÁ
AL + PE (PP) FÓLIE

(OMDN 0722, OBDN 0722)


BO PET FÓLIE + PP FÓLIE OPATŘENÁ ANTIFOGOVOU
ÚPRAVOU

(OABN 0522)



BO PET / PP LAMINÁT									
Typ	Specifikace	Celková tloušťka / tloušťka vrstev (µm)							Použití
OABN 0722	BO PET fólie + PP fólie	42	52	53	62	63	72	82	Výroba potravinářských obalů vhodných pro sterilizaci a pasterizaci
		12/30	12/40	23/30	12/50	23/40	12/60	12/70	
OABN 2122	BO PET fólie + PP fólie	49	63	115	125				Výroba potravinářských i technických obalů
		19/30	23/40	75/40	75/50				
OABN 0522	BO PET fólie + PP fólie opatřená antifogovou úpravou	42	52						Výroba potravinářských obalů na balení masných výrobků
		12/30	12/40						

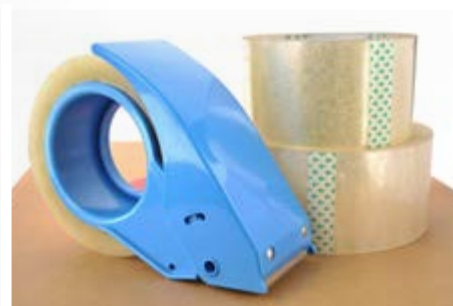
BO PET / PE LAMINÁT										
Typ	Specifikace	Celková tloušťka / tloušťka vrstev (µm)							Použití	
OANN 0722	BO PET fólie + vícevrstvá PE fólie	52	62	72	82	93	112	170		Výroba potravinářských obalů / Vhodné pro balení agresivních náplní (např. koření, kysané zelí)
		12/40	12/50	12/60	12/70	23/70	12/100	100/70		
OMDN 0722	BO PET fólie z vnitřní strany pokovená Al + PE fólie	52	62	72	82	92	93	112	122	Výroba potravinářských obalů
		12/40	12/50	12/60	12/70	12/80	23/70	12/100	12/110	
OBDN 0722	BO PET fólie z vnitřní strany pokovená Al + barevná PE fólie	82							Výroba potravinářských obalů	
		12/70								
OCAN 3222	Barevná BO PET fólie + PE fólie – s nízkým smrštěním za vysokých teplot	37							Výroba potravinářských a technických obalů	
		12/25								

Jednotlivé vrstvy jsou v celé ploše spojeny bezrozpouštědlovým lepidlem.

DALŠÍ MOŽNOSTI LAMINÁTŮ:

Fólie z PE a PP lze laminovat s jakoukoliv BO PET fólií Tenolan® z naší nabídky:

- transparentní BO PET fólie
- barevné BO PET fólie
- transparentní / barevné nánosované BO PET fólie (chemický nános na bázi akrylátu nebo na bázi kopolymeru polyesteru)
- metalizované BO PET fólie



TENOLAN®

CHARAKTERISTIKA

Biaxiálně orientované polyethylentereftalátové fólie TENOLAN® jsou plošné materiály vyráběné technologií vytlačování s následnou biaxiální (dvouosou) orientací.

Fólie mohou být transparentní, barevné, s povrchovou úpravou metalizováním, nánosováním nebo korunou.

Fólie jsou určeny pro další zpracování v obalové technice, v elektrotechnickém průmyslu, pro dekorační účely, jako separační fólie apod. Jsou dodávány v rolích nebo přířezech.

Fólie určené pro přímý styk s potravinami a pokrmy vyhovují platným hygienickým předpisům.

ROZMĚRY

Fólie se vyrábějí v tloušťkách od 6 µm do 150 µm. Standardní tloušťkové řady jsou uvedeny v materiálových listech jednotlivých typů fólií.

Fólie dodávané v návinech se vyrábějí v šířkách od 20 mm do 2900 mm.

Dovolená tolerance šířek fólií je: u šířek do 100 mm $\pm 0,5$ mm; u šířek 100–400 mm ± 1 mm; u šířek nad 400 mm (+ 2 mm; -1 mm)

Jiné tolerance lze dohodnout v rámci kupní smlouvy.

Délka fólie v návinu je ovlivněna tloušťkou fólie. Největší průměr role je 800 mm. Dovolená tolerance délky v roli je ± 1 %.

Největší rozměr přířezů je 1140 mm.

Tolerance rozměrů přířezů je ± 5 mm, pokud není pro speciální použití dohodnuto jinak.

BALENÍ

Fólie v požadované šířce a množství jsou navinuty na dutinky nebo se dodávají ve formě přířezů.

Standardní vnitřní $\varnothing$ dutinky je 76,2 mm nebo 152,4 mm. Pro malometrážní náviny lze použít dutinky o $\varnothing$ 40 mm.

Náviny mohou být složeny z několika kusů spojených barevnou nebo transparentní polyesterovou samolepící páskou. Počet spojů v návinu lze dohodnout v rámci kupní smlouvy.

Náviny šířek větších než 300 mm se balí do ochranné PET fólie a po nasazení plastových čel se ukládají na palety tak, aby celková výška naskládaných návínů nepřesáhla 1,5 m. Proti samovolnému posunutí jsou náviny na paletě zajištěny dřevěnou zarážkou, přepásáním vázacím páskem a zabalením celé palety průtažnou fólií.

Náviny šířek menších než 300 mm se balí do PE sáčků nebo PET fólie a ukládají se do kartonu. Jednotlivé vrstvy jsou proloženy přířezy z lepenky. Kartony jsou připevněny k paletě vázacím páskem podél a napříč.

Přířezy a malometrážní náviny se balí do ochranné fólie a ukládají do kartonu nebo dvoudílné krabice vhodného rozměru.

Jiný způsob balení lze dohodnout mezi odběratelem a výrobcem v kupní smlouvě tak, aby byly výrobky dostatečně zabezpečeny proti poškození a znečištění.

SKLADOVÁNÍ

Fólie se skladují za podmínek uvedených v ČSN 64 0090, pokud není v přidružených materiálových listech stanoveno jinak.

FOLAM®

CHARAKTERISTIKA

FOLAM® je ochranná známka, používaná pro vícevrstvé laminované materiály, vyráběné Fatra, a.s. Tyto plošné materiály jsou převážně fóliového typu, přičemž základní vrstvu tvoří BO PET fólie.

Jednotlivé typy materiálů FOLAM® jsou používány převážně pro balení. S výhodou lze při návrhu obalu využít kombinace dobrých bariérových vlastností základního materiálu BO PET a snadné svařitelnosti doplňkových materiálů (PE, PP). Bariérové vlastnosti lze zvýšit metalizací Al, vzhledové vlastnosti lze zlepšit probarvením BO PET fólie ve hmotě. V nabídce jsou rovněž speciální typy laminátů FOLAM® používané pro technické účely.

ROZMĚRY

Lamináty se vyrábějí v tloušťkách od 35 µm do 450 µm podle materiálů použitých pro jednotlivé vrstvy. Standardní tloušťkové řady jsou uvedeny v materiálových listech pro jednotlivé druhy laminátů FOLAM®.

Šířka laminátu je od 15 mm do 1200 mm.

Délka laminátu v roli je ovlivněna tloušťkou výrobku. Největší průměr role je 700 mm. Jiné rozměry lze dohodnout v rámci kupní smlouvy.

BALENÍ

Lamináty v požadované šířce a množství jsou navinuty na dutinky se standardním vnitřním $\varnothing$ 76,2 mm nebo 152,4 mm.

Role mohou být složeny z několika kusů spojených barevnou nebo transparentní polyesterovou samolepící páskou. Počet spojů v roli lze dohodnout v rámci kupní smlouvy. Role šířek větších než 600 mm se balí do ochranné PET fólie a ukládají se na palety do pyramidy dle průměru návínů po 1 až 6 kusech (většinou jde o náviny bez ořezu), nebo se po nasazení plastových čel ukládají na palety tak, aby celková výška naskládaných rolí nepřesáhla 1,5 m. Proti samovolnému posunutí jsou role na paletě zajištěny přepásáním vázacím páskem, dřevěnou zarážkou a obalením celé palety průtažnou fólií.

Role šířek menších než 600 mm se balí do PE sáčků nebo PET fólie a ukládají se do krabic na paletách. Jednotlivé vrstvy jsou proloženy přířezy z lepenky. Proti samovolnému posunutí jsou role na paletě zajištěny zabalením celé obalové jednotky průtažnou fólií. Malometrážní role se balí do ochranné fólie a ukládají do kartonu nebo dvoudílné krabice vhodného rozměru.

Jiný způsob balení laminátů FOLAM® lze dohodnout mezi odběratelem a výrobcem v kupní smlouvě tak, aby byly výrobky dostatečně zabezpečeny proti poškození a znečištění.

TENOLAN® – ROZMĚRY NÁBALŮ

Tloušťka	Hmotnost	Výtěžnost	Šířka	Max. ø nábalu	Délka nábalu	ø dutinky
µm	g/m ²	m ² /kg	mm	mm	m	mm
6	8,4	119	20 – 80	250	6 500	76,2
			80 – 2 900	700	48 000	76,2 / 152,4
7	9,8	102	20 – 80	250	6 500	76,2
			80 – 2 900	700	48 000	76,2 / 152,4
8	11,2	89,3	20 – 80	250	5 000	76,2
			80 – 2 900	700	36 000	76,2 / 152,4
			800 – 2 500	800	48 000	152,4
9	12,6	79,3	20 – 80	250	5 000	76,2
			80 – 2 900	700	36 000	76,2 / 152,4
			800 – 2 500	800	48 000	152,4
10	14	71,4	20 – 80	250	3 000	76,2
			80 – 2 900	700	24 000	76,2 / 152,4
			800 – 2 500	800	36 000	152,4
12	16,8	59,5	20 – 80	250	3 000	76,2
			80 – 2 900	700	24 000	76,2 / 152,4
			800 – 2 500	800	36 000	152,4
15	21	47,6	20 – 80	350	5 000	76,2
			80 – 2 900	700	20 000	76,2 / 152,4
			800 – 2 500	800	28 000	152,4
19	26,6	37,6	20 – 80	350	4 000	76,2
			80 – 2 900	700	16 000	76,2 / 152,4
			800 – 2 500	800	22 000	152,4
23	32,2	31	20 – 80	350	3 500	76,2
			80 – 2 900	700	14 000	76,2 / 152,4
			800 – 2 500	800	18 000	152,4
30	42	23,8	20 – 80	350	2 500	76,2
			80 – 2 900	700	10 000	76,2 / 152,4
			800 – 2 500	800	14 000	152,4
36	50,4	19,8	20 – 80	350	2 250	76,2
			80 – 2 900	700	9 000	76,2 / 152,4
			800 – 2 500	800	12 000	152,4
50	70	14,3	20 – 80	350	1 600	76,2
			80 – 2 900	700	6 400	76,2 / 152,4
			800 – 2 500	800	8 000	152,4
70	98	10,2	20 – 80	350	1 100	76,2
			80 – 2 200	700	4 400	76,2 / 152,4
75	105	9,5	20 – 80	350	1 100	76,2
			80 – 2 200	700	4 400	76,2 / 152,4
100	140	7,1	20 – 80	350	800	76,2
			80 – 2 200	700	3 200	76,2 / 152,4
125	175	5,7	20 – 80	350	600	76,2
			80 – 2 200	700	2 400	76,2 / 152,4
150	210	4,8	20 – 80	350	500	76,2
			80 – 2 200	700	2 000	76,2 / 152,4

FOLAM® – ROZMĚRY NÁBALŮ

Vlastnost	Jednotka	Hodnota
Šířka role	mm	15 – 1 200
Max.průměr nábalu	mm	700
Max.hmotnost nábalu	kg	800
Vnitřní průměr dutinky	mm	76,2 152,4



Fatra, a.s.
třída Tomáše Bati 1541
763 61 Napajedla

Závod Chropyně
Komenského 75
768 11 Chropyně



BO PET fólie / **Prodej**
tel.: +420 573 329 429
GSM: +420 724 405 864



e-mail: tenolan@fatra.cz
www.tenolan.cz

