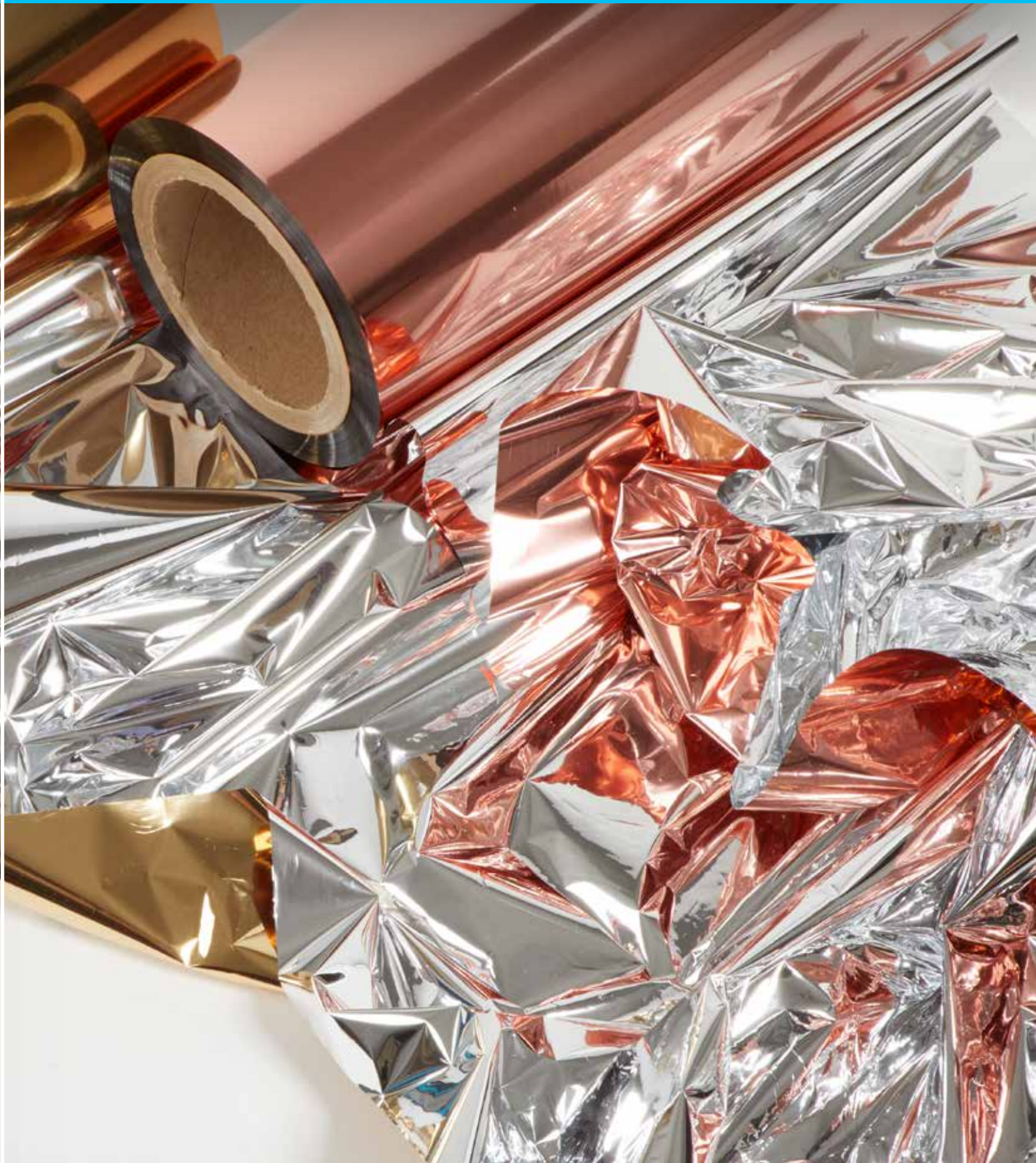


fatra

**BO PET-FOLIEN TENOLAN®
UND LAMINATEN FOLAM®**



Die biaxial orientierten Polyäthylenterephthalat-Folien (BO PET) TENOLAN® sind für weitere Verarbeitung in der Verpackung, für dekorative Zwecke wie Trennfilme usw. bestimmt.

Sie werden in Rollen oder Zuschnitten geliefert.

Folien, die für den direkten Kontakt mit den Lebensmitteln und Gerichten bestimmt sind, entsprechen den geltenden Hygienevorschriften.

AUSFÜHRUNG:

- Transparent (einschließlich niedrigerer Trübung, Matt)
- Farblich – durchgefärbt in der Masse (gelb, weiß, schwarz, rot, blau, grün)
- Weitere Farben – nach spezifischen Kundenanforderungen

SPEZIALBEHANDLUNGEN:

- Korrektur der Oberflächenspannung durch die Corona-Behandlung (Ionisierung der Folie mit Corona)
- Einseitige Al-Metallisierung
- Chemische Beschichtung auf Basis von Acrylat
- Chemische Beschichtung auf Basis von PES-Copolymer
- Erhöhte Beständigkeit gegen UV-Strahlung
- Hochtemperaturbeständigkeit

HAUPTABMESSUNGEN:

- Dicke: 6-150 µm
- Breite: 10-2900 mm

SORTIMENT:

- BO PET-Folien für Verpackungen – für die Herstellung flexibler Verpackungen zur Verpackung von Lebensmitteln und technischen Produkten
- Elektrisch isolierende BO PET-Folien – für die Herstellung von Kabeln, Transformatoren und Isolierung von Elektromotorwicklungen
- Übrigen BO PET-Folien – für die Herstellung von Etiketten, Klebstoffbändern, silikonhaltigen Folien, Identifizierungs- und Zahlungskarten, Büroprodukten



PRODUKTIONSLINIE A – DÜNNE FOLIEN

- Co-Extrusionstechnologie A-B-A
- Foliendicke: 6-50 µm

PRODUKTIONSLINIE B - DICKE FOLIEN

- Monoextrusion
- Foliendicke: 36-150 µm

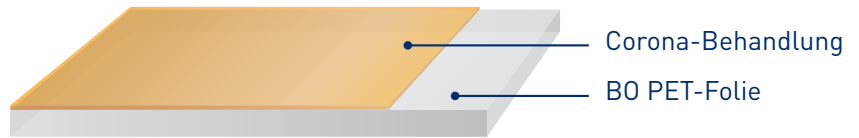
LAMINIERUNGSLINIE

- Laminierung durch gegenseitige Verbindung von Flächenmaterialien (BOPET, PE, PP, PVC-Folie, Papier usw).
- Laminatdicke: 32-400 µm

Alle unsere Produkte sind zertifiziert und in Übereinstimmung mit den EU-Standards.
Wir sind nach CSN EN ISO 9001 und ČSN EN ISO 14001 zertifiziert.



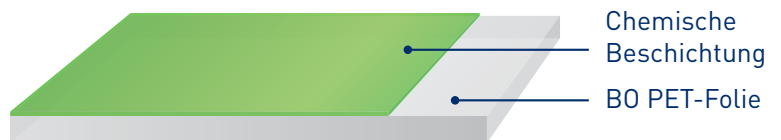
FOLIE MIT EINSEITIGER CORONA-BEHANDLUNG
(OAKN 0001+0006+0008+0011+0012+0013,
OCKN 0001+0003+0004+0023, IAK 0013)



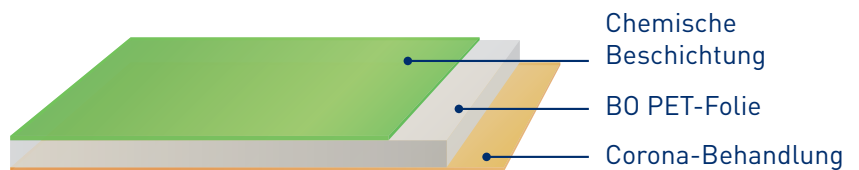
FOLIE MIT MATT-BEHANDLUNG
(MAN 0005)



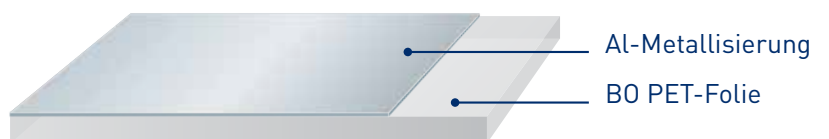
FOLIE MIT CHEMISCHER BESCHICHTUNG
(OAS 2102, OASN 2100+2200, OCSN 2100+2200)



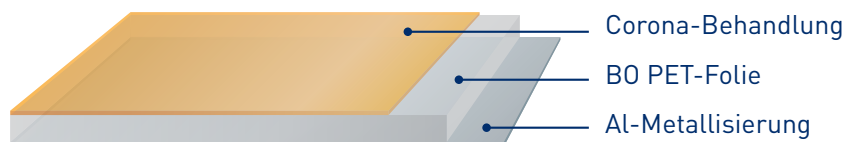
**FOLIEN MIT CHEMISCHER BESCHICHTUNG AUF
EINER SEITE UND CORONA-BEHANDLUNG AUF
DER ANDEREN SEITE**
(OASN 2190+2290, OCSN 2190+2290)



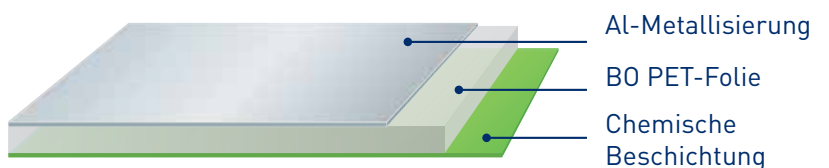
FOLIE MIT EINSEITIGER AL-METALLISIERUNG
(OAMN 0111+0112+0113, OAMN 9012,
OCMN 0111+0112+0113)



**FOLIE MIT EINSEITIGER AL-METALLISIERUNG –
MIT CORONA-BEHANDLUNG AUF DER ANDEREN
SEITE**
(OAMN 0353, OCMN 0353)



**FOLIE MIT EINSEITIGER AL-METALLISIERUNG –
MIT CHEMISCHER BESCHICHTUNG AUF DER
ANDEREN SEITE**
(OAMN 2151+2152+2153+2251+2252+2253,
OCMN 2251+2252+2253)



**FOLIE MIT EINSEITIGER CHEMISCHER
BESCHICHTUNG – ANSCHLIESSEND MIT
ALUMINIUM METALLISIERT**
(OAMN 2271+2272+2273)



TRANSPARENT

Typ	Spezifikation	Dicke (µm)	Anwendung
OAN 0001	Standard	6 – 7 – 8 – 9 – 10 – 12 – 15 – 19 – 23 – 30 – 36 – 50 – 60 – 70 – 75 – 100 – 125 – 150	Herstellung von Lebensmittelverpackungen
OAN 0006	Niedrigerer Trübungswert	36 – 50 – 75 – 100 – 125 – 150	Technische Anwendungen, z.B. auf Fenster von Boxen / Herstellung von Lebensmittelverpackungen
OAN 0008	Niedriger Trübungswert	36 – 50 – 125 – 150	Herstellung von Lebensmittelverpackungen und für technische Anwendungen
OAN 0011	Niedriger Trübungswert / Niedrigerer Schrumpfungswert	12 – 19 – 23	Herstellung von Lebensmittelverpackungen und für Hot-Stamp-Technologie
OAN 0012	Niedrigerer Schrumpfungswert	12 – 19 – 23 – 30	Übertragungstechnologie

TRANSPARENT MIT EINSEITIGER CORONA-BEHANDLUNG

Typ	Spezifikation	Dicke (µm)	Anwendung
OAKN 0001	Standard	6 – 7 – 8 – 9 – 10 – 12 – 15 – 19 – 23 – 30 – 36 – 50 – 60 – 70 – 75 – 100 – 125 – 150	Herstellung von Lebensmittelverpackungen
OAKN 0006	Niedrigerer Trübungswert	36 – 50 – 75 – 100 – 125 – 150	Technische Anwendungen, z.B. auf Fenster von Boxen / Herstellung von Lebensmittelverpackungen
OAKN 0008	Niedriger Trübungswert	36 – 50 – 125 – 150	Herstellung von Lebensmittelverpackungen und für technische Anwendungen
OAKN 0011	Niedriger Trübungswert / Niedrigerer Schrumpfungswert	12 – 19 – 23	Herstellung von Lebensmittelverpackungen und für Hot-Stamp-Technologie
OAKN 0012	Niedrigerer Schrumpfungswert	12 – 19 – 23 – 30	Übertragungstechnologie
OAKN 0013	Niedrigerer Schrumpfungswert	50 – 75 – 100	Laminierung und Bedruck

TRANSPARENT MIT CHEMISCHER BESCHICHTUNG AUF BASIS VON POLYESTER-COPOLYMER / ACRYLAT

Typ	Spezifikation	Dicke (µm)	Anwendung
OAS 2102	Höherer Schrumpfungswert	23	Herstellung von Lebensmittelverpackungen / Für Metallisierung, Tintenstrahldruck und Laminierung
OASN 2100	Folie mit einseitiger chemischer Beschichtung auf Basis von Polyester-Copolymer	12 – 19 – 23 – 36	Herstellung von Lebensmittelverpackungen / Für Metallisierung, Tintenstrahldruck und Laminierung / Geeignet für Langzeitkontakt mit trockenen, wässrigen, sauren, alkoholischen und fetten Lebensmittelarten
OASN 2190	Folie mit einseitiger chemischer Beschichtung auf Basis von Polyester-Copolymer	12 – 19 – 23 – 36	Herstellung von Lebensmittelverpackungen / Für Metallisierung, Tintenstrahldruck und Laminierung / Geeignet für Langzeitkontakt mit trockenen, wässrigen, sauren, alkoholischen und fetten Lebensmittelarten
OASN 2200	Folie mit Corona-Behandlung auf einer Seite und mit chemischer Beschichtung auf Basis von Polyester-Copolymer an der anderen Seite	12 – 19 – 23 – 36 – 50	Herstellung von Lebensmittelverpackungen / Für Metallisierung, Tintenstrahldruck und Laminierung / Geeignet für Langzeitkontakt mit trockenen, wässrigen, sauren, alkoholischen und fetten Lebensmittelarten
OASN 2290	Folie mit Corona-Behandlung auf einer Seite und mit chemischer Beschichtung auf Basis von Acrylat an der anderen Seite	12 – 23 – 36 – 50	Herstellung von Lebensmittel- und Industrieverpackungen / Für Laminierung, Metallisierung und Tintenstrahldruck

TRANSPARENT – SPEZIEL

Typ	Spezifikation	Dicke (µm)	Anwendung
MAN 0005	Mit Matt-Behandlung Höhere Trübung / Gute Lichtdurchlässigkeit / Niedrigerer Glanz	12 – 19 – 23 – 36	Technische Anwendungen und Verpackung in der Lebensmittelindustrie
UV 0001	UV-Strahlungsbeständigkeit Zur gleichen Zeit filtert den größten Teil der durchdringenden UV-Strahlung	19	Technische Anwendungen
IA 0001	Elektrisch isolierend Elektroisolierende Eigenschaften (elektrische Festigkeit, Widerstand, Primitivität)	12 – 15 – 19 – 23 – 30 – 36 – 50 – 75 – 100 – 125 – 150	Elektrische Isolationszwecke - Herstellung von Kabeln, Transformatoren und Nutisolierung von Elektromotoren
IAF 0001	Für technische Anwendungen Standard	36 – 44 – 50 – 62,5 – 75	Spezielle Isolationszwecke / Technische Anwendungen
IAK 0013	Für technische Anwendungen Niedrigerer Schrumpfungswert / Folie mit einseitiger Corona-Behandlung	100	Technische Anwendungen

FARBIG (DURCHGEFÄRBT IN DER MASSE)

Typ	Spezifikation	Farbe	Dicke (µm)	Anwendung
OCN 0001	Transparente Farbfolie	Blau, grün, gelb, rot	7 – 8 – 10 – 12 – 15 – 19 – 23 – 36 – 50 – 75 – 100 – 125	Industrielle Produktion / Herstellung von Lebensmittel-verpackungen / Dekorative Anwendungen
OCN 0003	Reduzierte Deckkraft	Schwarz, blau	12 – 19 – 23 – 25 – 36 – 50 – 125	Herstellung von Lebensmittelverpackungen / Dekorative Anwendungen
OCN 0004	Mittlere Deckkraft	Weiß, blau, schwarz	12 – 15 – 19 – 23 – 36 – 50 – 75 – 100 – 125 – 150	Herstellung von Lebensmittelverpackungen / Dekorative Anwendungen
OCN 0007		Weiß, rot	36 – 50 – 75	Herstellung von Lebensmittelverpackungen / Spezielle Zwecke und dekorative Anwendungen
OCN 0023	Reduzierte Deckkraft / Geringere Schrumpfung	Schwarz	12	Herstellung von Lebensmittelverpackungen / Dekorative Anwendungen

FARBIG MIT EINSEITIGER CORONA-BEHANDLUNG

Typ	Spezifikation	Farbe	Dicke (µm)	Anwendung
OCKN 0001	Transparente Farbfolie	Blau, grün, gelb, rot	7 – 8 – 10 – 12 – 15 – 19 – 23 – 36 – 50 – 75 – 100 – 125	Industrielle Produktion / Herstellung von Lebensmittel-verpackungen / Dekorative Anwendungen
OCKN 0003	Reduzierte Deckkraft	Schwarz, blau	12 – 19 – 23 – 25 – 36 – 50 – 125	Herstellung von Lebensmittelverpackungen / Dekorative Anwendungen
OCKN 0004	Mittlere Deckkraft	Weiß, blau, schwarz	12 – 15 – 19 – 23 – 36 – 50 – 75 – 100 – 125 – 150	Herstellung von Lebensmittelverpackungen / Dekorative Anwendungen
OCKN 0023	Reduzierte Deckkraft / Geringere Schrumpfung	Schwarz	12	Herstellung von Lebensmittelverpackungen / Dekorative Anwendungen

FARBIG MIT CHEMISCHER BESCHICHTUNG AUF BASIS VON POLYESTER-COPOLYMER / ACRYLAT

Typ	Spezifikation	Farbe	Dicke (µm)	Anwendung
OCSN 2100	Folie mit einseitiger chemischer Beschichtung auf Basis von Polyester-Copolymer	Gelb	12	Herstellung von Lebensmittelverpackungen, für Metallisierung, Tintenstrahldruck und Laminierung / Geeignet für Langzeitkontakt mit trockenen, wässrigen, sauren, alkoholischen und fetten Lebensmittelarten
OCSN 2190	Folie mit Corona-Behandlung auf einer Seite und mit chemischer Beschichtung auf Basis von Polyester-Copolymer an der anderen Seite	Weiß	12	Herstellung von Lebensmittelverpackungen, für Metallisierung, Tintenstrahldruck und Laminierung / Geeignet für Langzeitkontakt mit trockenen, wässrigen, sauren, alkoholischen und fetten Lebensmittelarten
OCSN 2200	Folie mit einseitiger chemischer Beschichtung auf Basis von Acrylat	Gelb, weiß, schwarz	12 – 23 – 50	Herstellung von Lebensmittel- und Industrieverpackungen / Für Laminierung und Tintenstrahldruck / Geeignet für Langzeitkontakt mit trockenen, wässrigen, sauren, alkoholischen und fetten Lebensmittelarten
OCSN 2290	Folie mit Corona-Behandlung auf einer Seite und mit chemischer Beschichtung auf Basis von Acrylat an der anderen Seite	Gelb	12	Herstellung von Lebensmittel- und Industrieverpackungen / Für Laminierung, Metallisierung und Tintenstrahldruck

BACKFOLIE

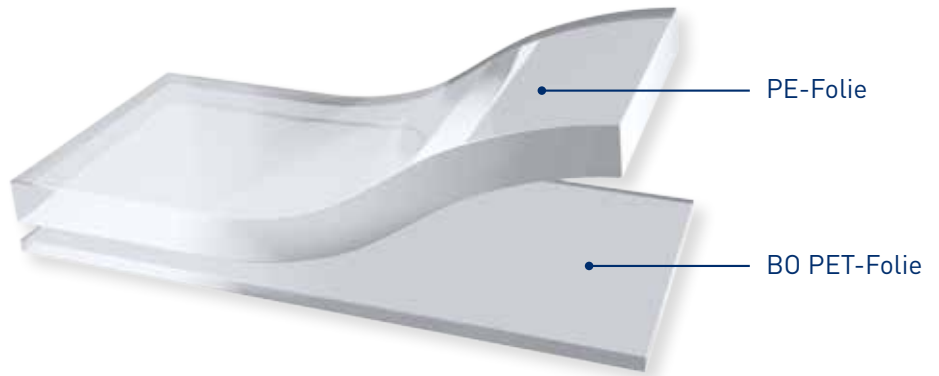
Typ	Spezifikation	Farbe	Dicke (µm)	Anwendung
PIN 0020	Transparente Folie / Hoher thermischer Widerstand / Aus Antimony-Free Granulat		12 – 23	In der Lebensmittelindustrie für Anwendungen mit hoher Temperaturresistenz / Backfolien bis maximal 220 °C
PCN 0002	Farbige Folie / Erhöhter thermischer Widerstand	Rot, blau	150	Herstellung von Dichtungsclips von Backhüllen und Beuteln / Backfolien bis maximal 220 °C

MIT EINSEITIGER CORONA-BEHANDLUNG			
Typ	Spezifikation	Dicke (µm)	Anwendung
OAMN 0111 OAMN 0112 OAMN 0113	Transparente Folie mit einseitiger Al-Metallisierung	8 – 12 – 15 – 19 – 23 – 30 – 36 – 50 – 70 – 75 – 100 – 125 – 150	Herstellung von Lebensmittelverpackungen / Dekorative und wärmedämmende Anwendungen
OAMN 9012	Transparente Antimony-Free Folie mit einseitiger Al-Metallisierung	23	Herstellung von Lebensmittelverpackungen (Duplex- und Triplex-Laminat) / Dekorative und wärmedämmende Anwendungen
OCMN 0111 OCMN 0112 OCMN 0113	Farbige Folie mit einseitiger Al-Metallisierung	8 – 10 – 12	Herstellung von Lebensmittelverpackungen / Dekorative und wärmedämmende Anwendungen

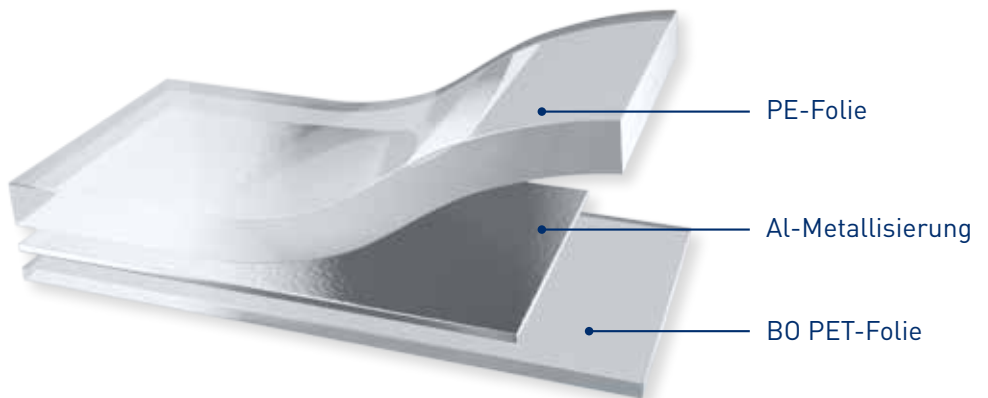
MIT EINSEITIGER AL-METALLISIERUNG – MIT CORONA-BEHANDLUNG AUF DER ANDEREN SEITE			
Typ	Spezifikation	Dicke (µm)	Anwendung
OAMN 0353	Transparente Folie mit Al-Metallisierung auf einer Seite, mit Corona-Behandlung auf der anderen Seite	8 – 12	Herstellung von Lebensmittelverpackungen / Dekorative und wärmedämmende Anwendungen
OCMN 0353	Farbige Folie mit Al-Metallisierung auf einer Seite, mit Corona-Behandlung auf der anderen Seite	8 – 12	Herstellung von Lebensmittelverpackungen / Dekorative und wärmedämmende Anwendungen

MIT AL-METALLISIERUNG – MIT CHEMISCHER BESCHICHTUNG			
Typ	Spezifikation	Dicke (µm)	Anwendung
OAMN 2151 OAMN 2152 OAMN 2153	Transparente Folie mit Al-Metallisierung auf einer Seite, mit chemischer Beschichtung auf Basis von Polyester-Copolymer auf der anderen Seite	12	Herstellung von Lebensmittelverpackungen (Duplex- und Triplex-Laminat) / Dekorative Anwendungen
OAMN 2251 OAMN 2252 OAMN 2253	Transparente Folie mit Al-Metallisierung auf einer Seite, mit chemischer Beschichtung auf Basis von Acrylat auf der anderen Seite	12 – 36	Herstellung von Lebensmittelverpackungen (Duplex- und Triplex-Laminat) / Dekorative Anwendungen
OCMN 2251 OCMN 2252 OCMN 2253	Farbige Folie mit Al-Metallisierung auf einer Seite, mit chemischer Beschichtung auf Basis von Acrylat auf der anderen Seite	12	Herstellung von Lebensmittelverpackungen (Duplex- und Triplex-Laminat) / Dekorative Anwendungen
OAMN 2271 OAMN 2272 OAMN 2273	Transparente Folie mit einseitiger chemischer Beschichtung auf Basis von Acrylat, anschließend mit Aluminium metallisiert	12	Herstellung von Lebensmittelverpackungen (Duplex- und Triplex-Laminat) / Dekorative Anwendungen

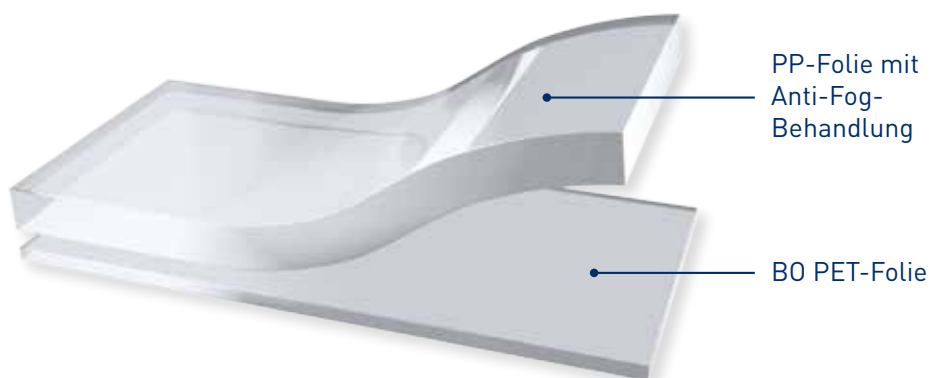
BO PET-FOLIE + PE (PP)-FOLIE
(OABN 0722+2122, OANN 0722, OCAN 3222)



**BO PET-FOLIE VON INNEN AL-METALLISIERT +
PE (PP)-FOLIE**
(OMDN 0722, OBDN 0722)



BO PET-FOLIE + PP-FOLIE MIT ANTI-FOG-BEHANDLUNG
(OABN 0522)



BO PET / PP LAMINAT

Typ	Spezifikation	Gesamtdicke / Schichtdicke (µm)							Anwendung
		42	52	53	62	63	72	82	
OABN 0722	BO PET-Folie + PP-Folie								Herstellung von Lebensmittelverpackungen geeignet für Sterilisation und Pasteurisierung
		12/30	12/40	23/30	12/50	23/40	12/60	12/70	
OABN 2122	BO PET-Folie + PP-Folie	49	63	115	125				Herstellung von Lebensmittel- und technischen Verpackungen
		19/30	23/40	75/40	75/50				
OABN 0522	BO PET-Folie + PP-Folie mit Anti-Fog-Behandlung	42	52						Herstellung von Lebensmittelverpackungen für die Verpackung von Fleischprodukten
		12/30	12/40						

BO PET / PE LAMINAT

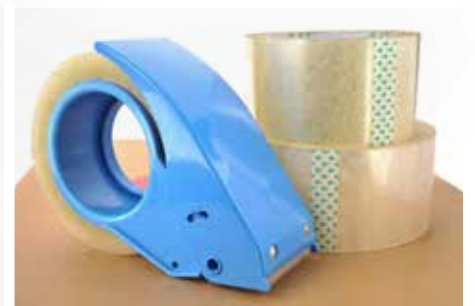
Typ	Spezifikation	Gesamtdicke / Schichtdicke (µm)								Anwendung
		52	62	72	82	93	112	170		
OANN 0722	BO PET-Folie + mehrschichtige PE-Folie									Herstellung von Lebensmittelverpackungen / Ist geeignet für die Verpackung von aggressiven Füllungen (z. B. Gewürze, Sauerkraut)
		12/40	12/50	12/60	12/70	23/70	12/100	100/70		
OMDN 0722	BO PET-Folie von innen Al-Metallisiert + PE-Folie	52	62	72	82	92	93	112	122	Herstellung von Lebensmittelverpackungen
		12/40	12/50	12/60	12/70	12/80	23/70	12/100	12/110	
OBDN 0722	BO PET-Folie von innen Al-Metallisiert + farbige PE-Folie	82								Herstellung von Lebensmittelverpackungen
		12/70								
OCAN 3222	Farbige BO PET-Folie + PE-Folie – mit geringer Schrumpfung bei hohen Temperaturen	37								Herstellung von Lebensmittel- und technischen Verpackungen
		12/25								

Die einzelnen Schichten werden in der gesamten Oberfläche mit einem lösungsmittelfreien Klebstoff zusammengeklebt.

WEITERE LAMINATOPTIONEN:

PE und PP-Folien können mit jeder BO PET-Folie Tenolan® aus unserem Angebot laminiert werden:

- Transparente BO PET-Folien
- Farbige BO PET-Folien
- Transparente/farbige BO PET-Ablagerungsfolien (chemische Beschichtung auf Basis von Acrylat oder auf Basis von Polyester-Copolymer)
- Metallisierte BO PET-Folien.





TENOLAN®

CHARAKTERISTIK

Die biaxial orientierten Polyäthylenterephthalat-Folien Tenolan® sind Flächenmaterialien, die durch Extrusionstechnologie mit einer nachfolgenden biaxialen (zweiachsigen) Orientierung hergestellt werden.

Die Folien können transparent, gefärbt, mit Metallisierung, Beschichtung oder Corona-Behandlung sein.

Die Folien sind für die weitere Verarbeitung im Bereich Verpackung, in der elektrischen Industrie, zu dekorativen Zwecken, wie beispielsweise Trennfilme usw., bestimmt. Sie werden in Rollen oder Zuschnitten geliefert.

Die Folien, die für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln und Gerichten bestimmt sind, entsprechen den geltenden Hygienevorschriften.

ABMESSUNGEN

Die Folien werden in Dicken von 6 µm bis 150 µm hergestellt. Die Standarddickenreihen sind dem Werkstoffblatt des jeweiligen Folientyps zu entnehmen.

Die in Rollen oder auf Scheiben aufgewickelten Folien werden in Breiten von 20 mm bis 2900 mm hergestellt. Zulässige Toleranz der Folienbreite ist: bei Breiten bis 100 mm ± 0,5 mm, bei Breiten 100-400 mm ± 1 mm; bei Breiten über 400 mm (+ 2 mm; -1 mm). Andere Toleranzen kann man im Rahmen des Kaufvertrags vereinbaren.

Die Länge der Folie in Rolle ist durch die Foliendicke beeinflusst. Der größte ø der Rolle beträgt 800 mm. Die zulässige Längentoleranz in der Rolle ist ± 1%. Das Größtmaß eines Zuschnitts beträgt 1140 mm.

Maßtoleranz eines Zuschnitts beträgt ± 5 mm, wenn bei einer Spezialanwendung nicht anders vereinbart.

FOLAM®

CHARAKTERISTIK

FOLAM® ist eine Schutzmarke, die für mehrschichtige laminierte Materialien verwendet wird, die von Fatra, a.s. hergestellt werden. Diese Flächenmaterialien sind überwiegend folienartig, wobei die Grundsicht aus der BO PET-Folie besteht.

Mehrschichtige laminierte Folien FOLAM® sind vor allem zur Herstellung von Verpackungen bestimmt.

Beim Entwurf einer Verpackung ist es empfehlenswert, die Kombination von guten Sperreigenschaften des Basismaterials BO PET sowie die gute Verschweißbarkeit der Zusatzmaterialien (PE, PP) auszunutzen.

Das Sperrvermögen lässt sich durch die Al-Metallisierung erhöhen, das Aussehen durch das Durchfärben der BO PET-Folie in der Masse verbessern.

Das Angebot umfasst auch spezielle Laminatsorten FOLAM®, die für technische Zwecke bestimmt sind.

ABMESSUNGEN

Die Lamine werden in Dicken von 35 µm bis 450 µm gemäß den für die einzelnen Schichten verwendeten Materialien hergestellt. Die Standarddickenreihen sind dem Werkstoffblatt des jeweiligen Laminattyps FOLAM® zu entnehmen.

Die Laminatbreite ist von 15 mm bis 1200 mm.

Die Länge des Laminats in Rolle ist durch die Laminatdicke beeinflusst. Der größte ø der Rolle beträgt 700 mm. Andere Abmessungen können im Rahmen des Kaufvertrags vereinbart werden.

VERPACKUNG

Die Folien in der gewünschten Breite und Menge werden auf Leerspulen aufgewickelt oder als Zuschnitte ausgeliefert.

Der standardmäßige innere ø der Leerspule ist 76,2 mm oder 152,4 mm. Als Rollen für kleinere Längen kann man Leerspulen vom ø 40 mm verwenden.

Die Rollen können aus mehreren Stücken bestehen, die mit einem farbigen oder transparenten, selbstklebenden Polyester-Klebeband verbunden werden. Die Anzahl der Verbindungen kann man im Rahmen des Kaufvertrags vereinbaren.

Rollen mit einer Breite über 300 mm werden in PET-Schutzfolie verpackt und nach dem Einsatz der Kunststoff-Stirnteile auf Paletten so gelagert, dass die Gesamthöhe der Rollen 1,5 m nicht überschreitet. Gegen Verrutschen werden die Rollen mit Zurrband auf der Palette befestigt und die ganze Palette wird in Schrumpffolie verpackt.

Die Rollen mit einer Breite unter 300 mm (Scheiben) werden in PE-Beuteln oder PET-Folien verpackt und in Kartons eingelegt. Zwischen die einzelnen Lagen werden Pappzuschnitte verlegt. Die Kartons werden mit Zurrband kreuz und quer auf der Palette befestigt.

Die Zuschnitte und Rollen mit kleinen Längen werden in einer Schutzfolie verpackt und in Kartons oder zweiteilige Schachteln von geeigneter Größe eingelegt.

Im Kaufvertrag zwischen dem Abnehmer und dem Hersteller kann man auch eine andere Verpackungsmöglichkeit vereinbaren, um die Produkte ausreichend gegen Beschädigung und Verunreinigung zu schützen.

LAGERUNG

Folien werden unter den in der Norm ČSN 64 0090 angeführten Bedingungen gelagert, wenn in den dazugehörigen Werkstoffblättern nicht anders festgelegt.

VERPACKUNG

Die Lamine in der gewünschten Breite und Menge werden auf Leerspulen mit dem standardmäßigen inneren ø von 76,2 mm oder 152,4 mm aufgewickelt.

Die Rollen können aus mehreren Stücken bestehen, die mit einem farbigen oder transparenten, selbstklebenden Polyester-Klebeband verbunden werden. Die Anzahl der Verbindungen kann man im Rahmen des Kaufvertrags vereinbaren. Rollen mit einer Breite über 600 mm werden in PET-Schutzfolie verpackt und auf Paletten in der Pyramide je nach ø der Rolle, 1 bis 6 Stück (meistens handelt es sich um Rollen ohne Zuschnitt), gelagert oder werden sie nach dem Einsatz der Kunststoff-Stirnteile auf Paletten so gelagert, dass die Gesamthöhe der Rollen

1,5 m nicht überschreitet. Gegen Verrutschen werden die Rollen auf der Palette mit Zurrband und Holzstopp befestigt und die ganze Palette wird in Schrumpffolie verpackt.

Die Rollen mit einer Breite unter 600 mm werden in PE-Beuteln oder PET-Folien verpackt und in Kartons auf Paletten gelagert. Zwischen die einzelnen Lagen werden Pappzuschnitte verlegt. Gegen Verrutschen wird die ganze Palette in Schrumpffolie verpackt. Die Rollen mit kleinen Längen werden in einer Schutzfolie verpackt und in Kartons oder zweiteilige Schachteln von geeigneter Größe eingelegt.

Im Kaufvertrag zwischen dem Abnehmer und dem Hersteller kann man auch eine andere Verpackungsmöglichkeit der Lamine FOLAM® vereinbaren, um die Produkte ausreichend gegen Beschädigung und Verunreinigung zu schützen.

TENOLAN® - ABMESSUNGEN DER PACKUNGEN

Dicke	Gewicht	Ausbeute	Breite	Max. ø der Packung	Länge der Packung	ø der Leerspule
µm	g/m ²	m ² /kg	mm	mm	m	mm
6	8,4	119	20 - 80	250	6 500	76,2
			80 - 2 900	700	48 000	76,2 / 152,4
7	9,8	102	20 - 80	250	6 500	76,2
			80 - 2 900	700	48 000	76,2 / 152,4
8	11,2	89,3	20 - 80	250	5 000	76,2
			80 - 2 900	700	36 000	76,2 / 152,4
			800 - 2 500	800	48 000	152,4
9	12,6	79,3	20 - 80	250	5 000	76,2
			80 - 2 900	700	36 000	76,2 / 152,4
			800 - 2 500	800	48 000	152,4
10	14	71,4	20 - 80	250	3 000	76,2
			80 - 2 900	700	24 000	76,2 / 152,4
			800 - 2 500	800	36 000	152,4
12	16,8	59,5	20 - 80	250	3 000	76,2
			80 - 2 900	700	24 000	76,2 / 152,4
			800 - 2 500	800	36 000	152,4
15	21	47,6	20 - 80	350	5 000	76,2
			80 - 2 900	700	20 000	76,2 / 152,4
			800 - 2 500	800	28 000	152,4
19	26,6	37,6	20 - 80	350	4 000	76,2
			80 - 2 900	700	16 000	76,2 / 152,4
			800 - 2 500	800	22 000	152,4
23	32,2	31	20 - 80	350	3 500	76,2
			80 - 2 900	700	14 000	76,2 / 152,4
			800 - 2 500	800	18 000	152,4
30	42	23,8	20 - 80	350	2 500	76,2
			80 - 2 900	700	10 000	76,2 / 152,4
			800 - 2 500	800	14 000	152,4
36	50,4	19,8	20 - 80	350	2 250	76,2
			80 - 2 900	700	9 000	76,2 / 152,4
			800 - 2 500	800	12 000	152,4
50	70	14,3	20 - 80	350	1 600	76,2
			80 - 2 900	700	6 400	76,2 / 152,4
			800 - 2 500	800	8 000	152,4
70	98	10,2	20 - 80	350	1 100	76,2
			80 - 2 200	700	4 400	76,2 / 152,4
75	105	9,5	20 - 80	350	1 100	76,2
			80 - 2 200	700	4 400	76,2 / 152,4
100	140	7,1	20 - 80	350	800	76,2
			80 - 2 200	700	3 200	76,2 / 152,4
125	175	5,7	20 - 80	350	600	76,2
			80 - 2 200	700	2 400	76,2 / 152,4
150	210	4,8	20 - 80	350	500	76,2
			80 - 2 200	700	2 000	76,2 / 152,4

FOLAM® - ABMESSUNGEN DER PACKUNGEN

Charakteristik	Einheit	Wert
Rollenbreite	mm	15 - 1 200
Max. ø der Packung	mm	700
Max. Gewicht der Packung	kg	800
Innerer ø der Leerspule	mm	76,2
		152,4



Fatra, a.s.
třída Tomáše Bati 1541
763 61 Napajedla
Tschechische Republik

Chropyně Betrieb
Komenského 75
768 11 Chropyně
Tschechische Republik



BO PET-Folien / Verkauf
tel.: +420 573 329 134
GSM: +420 724 405 543



e-mail: tenolan@fatra.cz
www.tenolan.com

