

fatra

fatrafloor[®]

INSTRUKCJA MONTAŻU

OKŁADZINA ŚCIENNA

MODUL PN 5427/2024



SPIS TREŚCI

1. CZĘŚĆ OGÓLNA	3
2. WARUNKI TRANSPORTU, PRZECHOWYWANIA I AKLIMATYZACJI	3
2.1 Transport	3
2.2 Przechowywanie	3
2.3 Aklimatyzacja	3
3. WYMAGANIA DOTYCZĄCE PODŁOŻA SYSTEM FATRA	4
4. APLIKACJA	4
4.1 Warunki aplikacji	4
4.1.1 Spawanie na gorąco	5
4.1.2 Spawanie na zimno	6
5. OCENA WYGLĄDU POKRYCIA ŚCIENNEGO	6
5.1 Ocena w świetle dziennym	6
5.2 Ocena przy sztucznym oświetleniu	6
5.2.1 Definicja sztucznego oświetlenia	6
6. UŻYTKOWANIE I KONSERWACJA	7
6.1 Podsumowanie, instrukcje dotyczące instalacji, prawidłowego użytkowania i konserwacji	7
7. REKLAMACJE	7
8. ODPORNOŚĆ CHEMICZNA	8

1. CZĘŚĆ OGÓLNA

Heterogeniczna okładzina ścienna MODUL z PVC jest produkowana w rolkach o szerokości 2000 mm. Okładzina ścienna spełnia normy higieniczne zapewniające czystość środowiska wewnętrznego. Powierzchnia okładziny jest łatwa w czyszczeniu, charakteryzuje się wysoką odpornością i zmniejsza koszty konserwacji. Znajduje zastosowanie w obiektach o intensywnym ruchu, gdzie stawiane są wysokie wymagania dotyczące higieny i ochrony ścian przed uszkodzeniami mechanicznymi.

2. TRANSPORT, PRZECHOWYWANIE, AKLIMATYZACJA

2.1 TRANSPORT

Palety z materiałem należy transportować w środku transportu wyposażonym w planckę (tzw. samochód kryty lub naczepa), aby materiał nie był bezpośrednio narażony na działanie czynników atmosferycznych (deszcz, śnieg, bezpośrednie promieniowanie słoneczne). Rolki pokrycia ściennego muszą być zapakowane na paletach w taki sposób, aby materiał nie uległ deformacji podczas transportu ani podczas późniejszej manipulacji podczas rozładunku.

2.2 SKŁADOWANIE

Pokrycia ścienne należy przechowywać w temperaturze (15-30) °C w suchych, zacienionych i bezyłowych pomieszczeniach wewnątrz budynków.

- Opakowanie transportowe rolek pokrycia w pozycji pionowej/ poziomej na drewnianych paletach nie jest przeznaczone do przechowywania, po dostawie należy usunąć z opakowania transportowego folię stretch i taśmy mocujące.
- Pokrycia o szerokości 2 m należy przechowywać w bezpieczny sposób:
 - w pozycji pionowej na paletach lub w metalowych klatkach,
 - w pozycji poziomej, przekładane kawałkami Mirelonu, maksymalnie w pięciu warstwach, ułożone na paletach (o pełnej powierzchni ładunkowej) o tej samej szerokości, z powierzchnią ładunkową podłożoną kartonową przekładką. Paleta nie może być krótsza niż rolka.
- Podczas przenoszenia wszystkich rodzajów okładzin ściennych należy zachować ostrożność, aby nie doszło do uszkodzenia materiału. Nieprawidłowy transport, sposób przechowywania i/lub przenoszenia może spowodować uszkodzenie okładziny i doprowadzić do powstania wad wizualnych lub estetycznych, które nie podlegają reklamacji.

Zabrania się układania palet w stosy!



NIE PRZECHOWUJ NA SOBIE!

Bardzo ważne jest przestrzeganie instrukcji dotyczących transportu i przechowywania.

2.3 AKLIMATYZACJA

W miejscu realizacji ważna jest aklimatyzacja (dostosowanie temperatury do warunków wewnętrznych) produktu MODUL. Optymalne warunki temperaturowe środowiska wewnętrznego do aklimatyzacji okładziny ściennego MODUL wynoszą (18-22) °C przez 24 godziny i wilgotność względna powietrza (40-60) % RH. Oznacza to, że produkt i podłoże do aplikacji muszą mieć temperaturę co najmniej 18 °C, podobnie jak temperatura powietrza w pomieszczeniu podczas aplikacji i następującej po niej przerwy technologicznej (zazwyczaj 24-48 godzin dojrzewania kleju zgodnie z kartą techniczną producenta). Rolki należy ustawić pionowo, zawsze z plastikowymi osłonami na końcach rolek, wzdłuż ścian pomieszczenia, tak aby znajdowały się w odległości co najmniej 500 mm od ścian zewnętrznych, a między rolkami był co najmniej 200 mm odstęp. Ma to na celu zapewnienie naturalnego przepływu powietrza i późniejszej aklimatyzacji. Należy unikać bliskiego kontaktu ze źródłami ciepła (np. grzejniki, kaloryfery), a także następcznienia poprzez odpowiednie zacienienie. W przypadku ekstremalnych temperatur aklimatyzacja okładziny ściennego MODUL wydłuża się proporcjonalnie, zazwyczaj o 1 do 2 dni.

Po aklimatyzacji rolkę rozwinąć na wcześniej przygotowanym podłożu (podkładzie), czystym, równym, bez chemikaliów, pozbawionym resztek zanieczyszczeń (najlepiej użyć podkładki, folii). Następnie rozwijamy rolkę stroną licową do góry i pozostawiamy na co najmniej 48 godzin na podłożu o minimalnej temperaturze 18 °C (w celu wyeliminowania wewnętrznego naprężenia podłoża). Dopuszczalne jest niewielkie pofalowanie. Rolki ani przycięte kawałki nie mogą być układane jedna na drugiej (aklimatyzacja) i muszą leżeć swobodnie, tak aby nic nie przeszkadzało w wyrównaniu się na obwodzie (rozszerzalność obwodowa na podłożu ok. 100 mm).

Na bieżąco kontroluj temperaturę pokrycia ściennego MODUL i dbaj o to, aby przed aplikacją, w trakcie aplikacji oraz podczas następującej po niej przerwy technologicznej temperatura pokrycia wynosiła co najmniej 18 °C. Konieczne jest również zapewnienie minimalnej temperatury powietrza w pomieszczeniu, w którym odbywa się aplikacja, na poziomie 18 °C. Nie należy narażać pokrycia MODUL na skoki temperatury nawet po zakończeniu prac (zmiany klimatyczne), ponieważ nagła zmiana może spowodować deformację.

3. WYMAGANIA PODŁOŻA

Ściana (dalej podłoże) do montażu pokrycia MODUL musi być równa (dopuszczalne odchylenia powierzchni ściany od płaszczyzny wynoszą 2 mm na 2 m długości), gładka, zwarta, spójna, czysta, bez jakichkolwiek zanieczyszczeń, które mogłyby osłabić siłę przyczepności, stabilna i sucha (wartości maksymalne: podłoże cementowe 2% CM i anhydryt 0,5% CM). Minimalna wytrzymałość na ściskanie powierzchni ściany wynosi 1,5 MPa. Wszelkie uszkodzenia muszą zostać naprawione (pęknięcia, zadrapania itp.). Wymagana jakość powierzchni wynosi w tym przypadku Q3 do Q4 (stopnie jakości powierzchni) zgodnie z normą EN 13914-2.

Ocenę przydatności ściany do montażu pokrycia MODUL musi przeprowadzić firma wykonująca aplikację z upoważnioną osobą, w tym uzyskać zgodę inwestora (zamawiającego, użytkownika końcowego) i wszystko zapisać w odpowiednim protokole na podstawie oceny. W pomieszczeniach mokrych, tj. prysznicach i łazienkach, przed przystąpieniem do klejenia okładziny wymagane jest wykonanie funkcjonalnej hydroizolacji ścian

4. APLIKACJA

Niniejsze informacje techniczne zawarte w instrukcji montażu zostały przygotowane z myślą o profesjonalnie przeszkolonych technikach, firmach wykonawczych i rzemieślnikach posiadających uprawnienia, w oparciu o wiedzę, doświadczenie i praktykę zawodową producenta chemii budowlanej, ekspertów budowlanych, firm wykonawczych i producenta Fatra, a.s.

Do klejenia okładziny ścienniej MODUL w pomieszczeniach suchych stosuje się dyspersyjną zaprawę klejową przeznaczoną do okładzin PVC na ścianach. Przed rozpoczęciem klejenia należy wykonać gruntowanie podłoża odpowiednim preparatem gruntującym, rozcieńczonym zgodnie z zaleceniami producenta (zwykle w proporcji 1:3 z wodą). Po wyschnięciu gruntu do postaci przezroczystej, bezbarwnej, cienkiej warstwy można przystąpić do aplikacji kleju. Klej nakłada się pacą zębatą typu TKB A2, a następnie równomiernie rozprowadza wałkiem nylonowym.

Do klejenia okładziny ścienniej MODUL w pomieszczeniach wilgotnych stosuje się specjalny klej przeznaczony do środowisk o podwyższonej wilgotności. W razie potrzeby przed klejeniem należy wykonać cienką warstwę gruntowania preparatem reaktywnym. Po minimalnym czasie schnięcia wynoszącym ok. 2 godziny, jednak nie dłużej niż 24 godziny, należy przystąpić do bezpośredniego klejenia. Klej nakłada się pacą zębatą TKB A2 lub aplikuje wałkiem nylonowym.

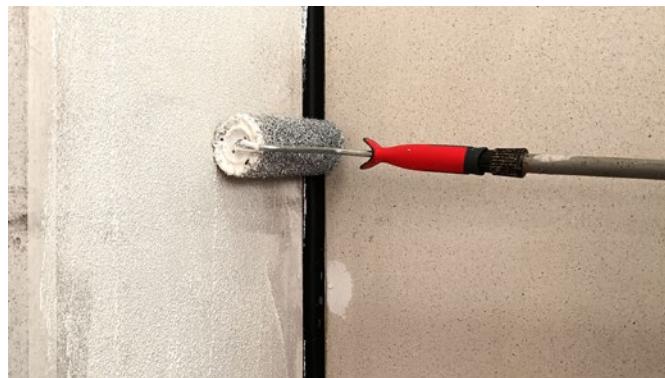
Szczegółowe informacje dotyczące stosowanych rodzajów klejów i gruntów znajdują się w kartach technicznych ich producentów.

4.1 WARUNKI STOSOWANIA

Aplikację rozpoczyna się po zakończeniu wszystkich prac wykończeniowych, w tym malowania (z wyjątkiem ostatniego malowania ścian), zakończeniu prac hydraulicznych, wyschnięciu tynków i szpachli na ścianach, podłogach i sufitach, montażu ościeżnic i obróbce ścian w miejscach, gdzie znajdują się ościeżnice nienastawialne, przeprowadzeniu prób ciśnieniowych i kontroli szczelności instalacji sanitarnych, grzewczych i elektrycznych. Ważne jest sprawdzenie ilości oraz zgodności koloru i wzoru pokrycia MODUL z zamówieniem. Następnie sprawdź, czy towar nie jest uszkodzony. Sprawdź numery partii na etykietach rolek pokrycia, aby uniknąć różnic w odcieniach w jednym pomieszczeniu.

O ile nie uzgodniono inaczej, należy zainstalować jedną partię produkcyjną pokrycia MODUL. Zgodnie z VoP możemy w przypadku reklamacji zażądać od klienta etykiety rolkowej, ale nie ma obowiązku przechowywania wszystkich etykiet. Producent Fatra a.s. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszkodzenia mechaniczne spowodowane niewłaściwym obchodzeniem się podczas transportu, przechowywania, zmianami klimatycznymi i niewłaściwym zastosowaniem. Produkty, które wykazują widoczne wady i uszkodzenia, nie mogą być stosowane i muszą być natychmiast reklamowane u dystrybutora (sprzedawcy). MODUL w rolkach może być przechowywany w pozycji pionowej lub poziomej zgodnie z instrukcjami producenta. Przed rozpoczęciem montażu okładzina ścienna musi być aklimatyzowana w miejscu montażu przez co najmniej 24 godziny i rozłożone na 48 godzin, aby się wyrównało. Temperatura powietrza w pomieszczeniu, w którym instalowany jest MODUL, musi wynosić (18-22) °C, a inwestor jest zobowiązany do jej utrzymania również po zakończeniu montażu (do momentu wyschnięcia kleju zgodnie z kartą techniczną producenta). MODUL można montować pionowo lub poziomo, po uzgodnieniu z klientem (inwestorem). W indywidualnych przypadkach, gdy układ pomieszczeń jest asymetryczny lub konieczne jest uzyskanie pożądanego efektu wizualnego, kierunek, w którym będą instalowane pasy okładziny ścienniej MODUL, należy uzgodnić z klientem (inwestorem).

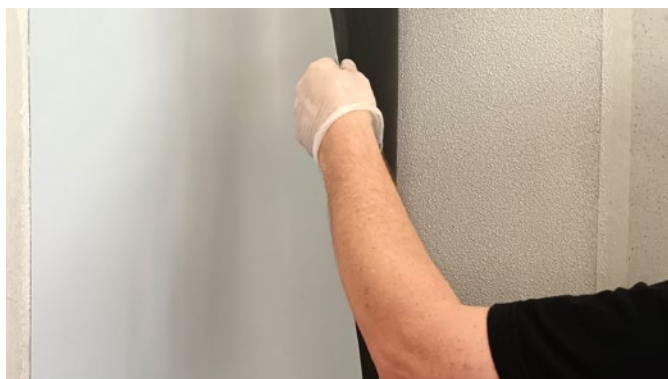
MODUL należy przykleić na całej powierzchni ściany. Do montażu okładziny ścienniej MODUL należy użyć klejów określonych w przepisach dotyczących układania i postępować zgodnie z instrukcją (karta techniczna producenta). Natychmiast po przyklejeniu pasy okładziny MODUL należy ostrożnie docisnąć do podłoża, np. silikonowym wałkiem dociskowym (Janser) lub korkową pacą. Należy zapewnić, aby w pomieszczeniach, w których będzie montowana okładzina, panowały następujące warunki klimatyczne: temperatura powietrza: (18-22) °C, temperatura ściany (18-22) °C i wilgotność względna powietrza (40-60) % RH przez cały czas aplikacji i do końca okresu dojrzewania kleju (zgodnie z kartą techniczną producenta kleju).



Nakładanie kleju wałkiem



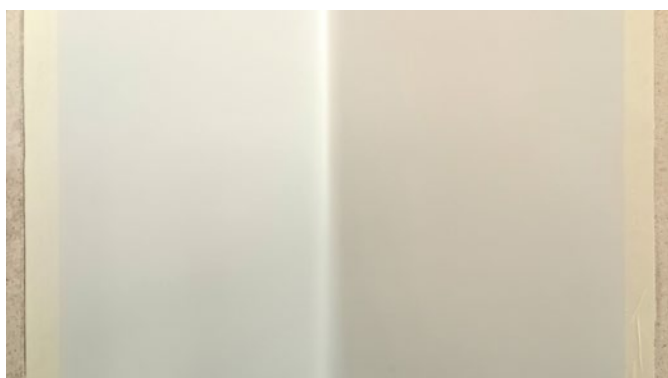
Klej nałożony wałkiem na podłoże



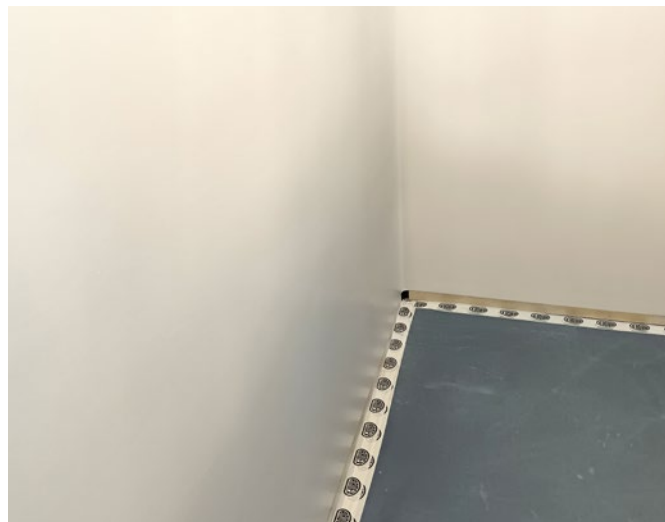
Przyklejanie pokrycia MODUL do ściany od narożnika



Wypchnięcie powietrza i wygładzenie



Przyklejona okładzina MODUL w rogu ściany



Aplikacja pokrycia MODUL przed zakończeniem

4.1.1 ZGRZEWANIE NA GORĄCO

Przed spawaniem powierzchnię klejoną należy pozostawić na co najmniej 24 godziny bez obciążenia eksploatacyjnego. Po upływie tego czasu można przystąpić do spawania pokrycia ściennego. Przed spawaniem należy wyfrezować maszynowo lub ręcznie spoinę w kształcie litery „U” lub „V”. Spoinę frezuje się na głębokość maksymalnie 2/3 grubości spoiwa spawalniczego.

Frezowanie jest konieczne w celu:

- usunięcie przyklejonego kleju i zanieczyszczeń ze spoiny,
- prawidłowe ułożenie przewodu spawalniczego,
- zapewnienie jednakowej szerokości szczeliny.

Przewód spawalniczy rozwija się na długość około 50 cm krótszą niż długość pasów pokrycia ściennego, a oba pasy są spawane. Następnie w przeciwnym kierunku łączy się gotowy spaw. Warunkiem uzyskania wysokiej jakości spoiny jest staranne przygotowanie spoiny oraz użycie urządzenia spawalniczego z płynną regulacją temperatury i adapterem do dyszy szybko spawającej (dysza ultratryska do pokryć ściennych - na przykład Janser) o odpowiednim kształcie. Podczas łączenia okładzin ściennych za pomocą sznurka spawalniczego dochodzi do zmiany potysku w okolicy spoiny pod wpływem obciążenia termicznego. Wybór dyszy spawalniczej ma wpływ na szerokość tego błyszczącego śladu. Przed rozpoczęciem spawania należy uzgodnić ostateczny wygląd spoiny na próbie okładzin ściennych.

Po zgrzaniu należy pozostawić przewód do ostygnięcia do temperatury pokojowej, a następnie w dwóch etapach przyciąć go nożem w kształcie ćwiartki księżyca. W pierwszym etapie należy użyć tyżki do potąceń zgrzewanych lub strugarki do potąceń zgrzewanych, a w drugim etapie noża bez tyżki do poziomych potąceń. Wadliwy spaw naprawia się poprzez wycięcie sznurka z wadliwego miejsca, a następnie wykonanie nowego spawa z zakładką około 5 cm po obu stronach. Orientacyjne zużycie sznurka spawalniczego podczas spawania kwadratów wynosi około 3,5 m bieżącego na m² powierzchni ściany.

Szybkość spawania zależy od warunków zewnętrznych, ustawionej temperatury podczas spawania oraz umiejętności pracownika. Spawanie zbyt wysoką temperaturą powoduje brązowienie lub czernienie okolic przewodu. Niedostatecznie zgrzany spaw to tylko wciśnięty na gorąco przewód spawalniczy bez przyczepności, co objawia się jego wyrzucaniem ze spoiny podczas przycinania. Oba wymienione skrajne przypadki są niedopuszczalne.

4.1.2 SPAWANIE NA ZIMNO

Jest to metoda, która zapewnia bardzo wysoką jakość estetyczną i niemal niewidoczne połączenie, które jest jednocześnie wodoodporne. Rurka spawalnicza, czyli zgrzewanie na zimno, nadaje się do łączenia dwóch pasów PVC, a także do pokryć ściennych. Pokrycie ścienne spawa się po przyklejeniu taśmy papierowej i podwójnym cięciu, tzn. najpierw należy złożyć pokrycie PVC, dokładnie przeciąć, a następnie spawać. Tuba ma zintegrowany metalowy grot, który umożliwia penetrację środka spawalniczego (płynu) głęboko w połączenie, dzięki czemu połączenie jest optymalnie zespane. Należy przestrzegać instrukcji zawartych w karcie technicznej producenta kleju.

5. OCENA WYGLĄDU POKRYCIA ŚCIENNEGO

5.1 OCENA W ŚWIETLE DZIENNYM

Ocenę powierzchni należy przeprowadzać przede wszystkim w świetle dziennym.

- > Naturalne wejście do pomieszczenia, patrzymy w kierunku od wejścia.
- > Patrzymy na powierzchnię na wysokości około 1,7 m.
- > Patrzymy na powierzchnię z odległości (1,0-1,5) m bezpośrednio, a następnie pod kątem 45°.
- > Na powierzchnię, na którą pada zmienne światło (z dużych szyb okiennych), patrzymy z odległości (1,0-1,5) m bezpośrednio i pod kątem 45°.

5.2 OCENA PRZY OŚWIETLENIU SZTUCZNYM

Jeśli ocena odbywa się wyjątkowo przy sztucznym oświetleniu, stosuje się lampę dzienną o mocy 120 W, 6500 kelwinów. Lampę należy ustawić lub zawiesić na środku pomieszczenia tak, aby na powierzchni zmierzyć wartość (1100-1200) luksów. Lampa nie może być umieszczona w bliskiej odległości od ocenianej powierzchni i nie może znajdować się w pobliżu osoby, która będzie przeprowadzać ocenę.

- > W większych pomieszczeniach należy umieścić jedną lampę na każde około 20 m².
- > Obowiązują te same kryteria oceny, co w przypadku światła dziennego.

5.2.1 DEFINICJA OŚWIETLENIA SZTUCZNEGO

W zależności od zastosowanego źródła światła ocena pracy może się znacznie różnić.

Jeśli konieczna jest ocena pracy przy sztucznym oświetleniu, w żadnym wypadku nie wolno stosować światła halogenowego. Światło halogenowe świeci w określonym kierunku, a jego promień jest bardzo zmienny od środka na zewnątrz i daje błędne wyobrażenie.

Dlatego zaleca się stosowanie lamp o parametrach podanych poniżej:

- > Lampa powinna emitować światło rozproszone.
- > Około 5000 stopni Kelvina i około (1100-2000) luksów na powierzchnię, jeśli lampa znajduje się w odległości od ocenianej powierzchni podanej w niniejszej broszurze.

Żadne oświetlenie nie może świecić bezpośrednio na ocenianą powierzchnię.

Temperatura światła jest podawana w stopniach Kelvina i zazwyczaj dzieli się na trzy kategorie:

- > poniżej 3300 stopni Kelvina = ciepła biel
- > 3300–5000 stopni Kelvina = zimna biel
- > ponad 5000 stopni Kelvina = światło dzienne

6. UŻYTKOWANIE I KONSERWACJA

Po zakończeniu aplikacji należy przeprowadzić podstawowe czyszczenie okładziny ściennej MODUL, przygotować ją do eksploatacji i przekazać klientowi (inwestorowi) zgodnie z instrukcją producenta Dr. Schutz Group. Ponadto ważne jest, aby okładzinę ścienną konserwować za pomocą środków przeznaczonych do tego celu pod względem funkcjonalnym, estetycznym i higienicznym, dostarczanych przez producenta Dr. Schutz Group.

Okładzina ścienna jest przeznaczona do użytku wewnętrznego. Warunki eksploatacji okładziny ściennej: temperatura powietrza (15-30) °C, wilgotność względna powietrza (40-60) % RH.

5.1 PODSUMOWANIE, INSTRUKCJA MONTAŻU, PRAWIDŁOWE UŻYTKOWANIE I PIELEGNACJA

- > Okładziny ścienne są przeznaczone do stosowania przez wykwalifikowane, profesjonalne i przeszkolone osoby posiadające uprawnienia do wykonywania zawodu parkieciarza i budowlanica.
- > Okładziny ścienne są przeznaczone wyłącznie do wnętrz, nie mogą być stosowane w pomieszczeniach, które nie są wystarczająco izolowane od wilgoci. Jeśli inwestor lub użytkownik nie ma pewności co do stanu izolacji, powinien zlecić jej kontrolę specjalistycznej firmie.
- > Należy przestrzegać wartości określonych w obowiązujących normach oraz instrukcji zawartych w przepisach montażowych producenta Fatra, a.s.
- > Okładziny ścienne nie mogą być stosowane na stare lub inne okładziny PCV.
- > Nie należy stosować okładzin ściennych w korytarzach wejściowych i pomieszczeniach, w których nie są zapewnione odpowiednie warunki klimatyczne.
- > Podczas klejenia okładziny ściennej należy wyłączyć ogrzewanie ścienne i sufitowe.
- > Przed montażem okładzinę ścienną należy aklimatyzować przez co najmniej 24 godziny w miejscu montażu w pozycji pionowej, zgodnie z instrukcją.
- > Pokrycie ścienne należy pozostawić rozłożone na co najmniej 48 godzin zgodnie z instrukcją.
- > Warunki temperaturowe podłoża i aklimatyzacja, leżakowanie, aplikacja i późniejsze okresy dojrzewania kleju min. (18-22) °C.
- > Warunki stosowania: temperatura powietrza (15-30) °C, wilgotność względna powietrza (40-60) % RH.
- > Nie należy narażać pokrycia ściennego na skoki temperatury.
- > Po nałożeniu należy przeprowadzić podstawowe czyszczenie zgodnie z instrukcją producenta (Dr. Schutz Group).
- > Nie należy narażać przyklejonych okładzin ściennych na działanie wody (przez kilka godzin) ani na długotrwałe działanie środowiska o wilgotności względnej powietrza przekraczającej 60% RH.
- > Słońce w przeszklonych pomieszczeniach o ekspozycji południowej może spowodować wzrost temperatury okładziny ściennej powyżej +28 °C. Konieczne jest zabezpieczenie ściany odpowiednią techniką zacielenia,

również podczas nakładania podkładu i ostatecznego układania (folia okienna, żaluzje przedokienne, markizy itp.).

- > Bezpośrednie promieniowanie ultrafioletowe (UV) powoduje stopniową degradację powierzchni i nieusuwalne zmiany w pokryciu ściennym.
- > Należy unikać kontaktu okładziny ściennej z rozgrzanymi tłącymi się przedmiotami, ponieważ powodują one nieusuwalne zmiany koloru i struktury.
- > System ogrzewania ściennego i sufitowego przy normalnym użytkowaniu okładziny ściennej musi być ustawiony tak, aby temperatura podłoża nie przekraczała +28 °C.
- > Zalecamy zainstalowanie plomb temperaturowych z podaniem zakresu rejestrowanej temperatury (37-46) °C.
- > Wyroby gumowe (głównie ciemna i kolorowa guma, ostony urządzeń itp.) w przypadku długotrwałego kontaktu z okładziną ścienną powodują nieusuwalne zmiany koloru warstwy wierzchniej, które objawiają się żółknięciem, brązowieniem, a nawet czernieniem powierzchni okładziny ściennej w miejscu styku z wyrobem gumowym. Resztki pasów asfaltowych w podłożu i podobne materiały mogą również powodować degradację podłoża poprzez migrację na powierzchnię.
- > Nie należy obciążać pokrycia ściennego ani ściany w sposób niezgodny z instrukcją montażu, ponieważ może to spowodować nieodwracalne zmiany. Nie można zgłaszać reklamacji z tytułu uszkodzeń mechanicznych, niewłaściwego obchodzenia się i użytkowania, w tym niewłaściwej konserwacji.
- > Zabrania się używania mopa parowego i odkurzacza parowego!
- > Należy zwrócić uwagę na prawidłowo wypełniony protokół odbioru i przekazania (do pobrania na stronie fatrafloor.pl).

7. REKLAMACJE

Firma Fatra, a.s. Napajedla, jako producent wykładzin Fatrafloor, rozpatruje w ramach postępowania reklamacyjnego wady jakościowe, ilościowe i wykonawcze towarów w zakresie odpowiedzialności za wady zgodnie z odpowiednią umową kupna. Gwarancja nie obejmuje wad powstałych w wyniku nieprawidłowej obsługi, użytkowania, transportu i/lub nieprawidłowego przechowywania i/lub nieprawidłowego stosowania przepisów dotyczących układania podłóg PN 5427/2024. Kupujący jest zobowiązany niezwłocznie zgłosić sprzedającemu wady towaru i wiarygodnie je udowodnić. Firmom wykonawczym i klientom końcowym zalecamy prowadzenie dokumentacji dotyczącej przekazania i odbioru gotowości budowlanej, patrz wzór protokołu przekazania podłoża, prac przygotowawczych i ukończonej podłogi/okładziny ściennej na stronie fatrafloor.pl.

W przypadku zarysowania powierzchni warstwy ochronnej PUR w wyniku przemieszczania mebli, których powierzchnie styku z wykładziną ścienną nie są chronione odpowiednimi środkami ochronnymi, nie można zgłaszać reklamacji z tytułu tych zarysowań.

8. ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Oktadzina ścienna wykazuje wysoką odporność na słabe i rozcieńczone kwasy, zasady i mydła. Produkty ropopochodne i silne kwasy nie powodują uszkodzeń, jeśli odpowiednie zabrudzenia zostaną natychmiast zmyte. Ketony, chlorowane rozpuszczalniki i inne rozpuszczalniki nie mogą mieć kontaktu z okładziną ścienną. Jeśli jednak do tego dojdzie, szkody można zminimalizować poprzez natychmiastowe splukanie wodą – patrz sposób czyszczenia.

Niektóre chemikalia zawierają bardzo silne barwniki, które nawet po krótkim kontakcie powodują powstawanie plam na pokryciu ścian. Wyroby gumowe (głównie ciemna i kolorowa guma – kółka gumowe, ostony urządzeń itp.) w kontakcie z okładziną ścienną mogą spowodować nieusuwalne zmiany koloru warstwy użytkowej, które objawiają się żółknięciem, brązowieniem, a nawet czernieniem powierzchni okładziny ściennej w miejscu kontaktu z produktem gumowym. W miejscach, gdzie stosowane są tego typu materiały, zalecamy stosowanie okładzin ściennych w ciemnych kolorach, aby zminimalizować ryzyko powstawania plam. Poniższe tabele zawierają przegląd ogólnej odporności chemicznej okładzin ściennych.

TABELA OCEN	
Indeks	Wpływ na badaną próbkę
0	Niewidoczny
1	Bardzo mało zauważalny
2	Niewiele zauważalny
3	Zauważalny
4	Silnie zauważalne

Natożony środek	Efekt na badanej próbce	Sposób czyszczenia	Efekt po czyszczeniu
80% kwas octowy	0	biała bawełna + gorąca woda	0
37% kwas chlorowodorowy	0	biała bawełna + gorąca woda	0
38% kwas fosforowy	0	biała bawełna + gorąca woda	0
30% kwas azotowy	0	biała bawełna + gorąca woda	0
30% kwas siarkowy	0	biała bawełna + gorąca woda	0
> 98% aceton	0	biała bawełna + gorąca woda	0
> 98% etanol	0	biała bawełna + gorąca woda	0
> 98% izopropanol	0	biała bawełna + gorąca woda	0
37% formaldehyd	0	biała bawełna + gorąca woda	0
25% amoniak	0	biała bawełna + gorąca woda	0
50% wodorotlenek sodu	0	biała bawełna + gorąca woda	0
eozyjna	4	biała bawełna + gorąca woda + papier ścierny P 240	2 - średnie zabrudzenie powierzchni
jod z 1% alkoholem	3	biała bawełna + gorąca woda + papier ścierny P 240	2 - średnie zabrudzenie powierzchni
jodowany povilon (Betadine w żółtej butelce)	2	biała bawełna + gorąca woda + papier ścierny P 240	1 - niewielkie zabrudzenie powierzchni
PVP-AI (Betadine w pomarańczowej butelce)	2	biała bawełna + gorąca woda + papier ścierny P 240	2 - średnie zabrudzenie powierzchni
PVP-Jodine Scrub (Betadine w niebieskiej butelce)	1	biała bawełna + gorąca woda + papier ścierny P 240	1 - niewielkie zabrudzenie powierzchni
chlorheksydyna	0	biała bawełna + gorąca woda	0
chlorheksydyna-alkohol	0	biała bawełna + gorąca woda	0
30% nadtlenek wodoru	0	biała bawełna + gorąca woda	0
15% kwas nadoctowy	0	biała bawełna + gorąca woda	0
30% amoniak do czyszczenia podłóg	0	biała bawełna + gorąca woda	0
chlerek sodu (wybielacz) z 0,5% aktywnego chloru	1	biała bawełna + gorąca woda + papier ścierny P 240	0

Instrukcja montażu MODUL została opracowana we współpracy z europejskimi producentami chemii budowlanej, producentami środków do pielęgnacji i konserwacji powierzchni oraz firmą Fatra, a.s., znaczącym światowym przetwórcą tworzyw sztucznych.

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w kolejnych aktualizacjach. W przypadku pytań lub wątpliwości prosimy o kontakt z działem pomocy technicznej wymienionych producentów.

fatrafloor®

Fatra Polska Sp. z o.o. S.K.

ul. Słoneczny Sad 10 A

72-002 Dotuje

Tel.: **+48 787 900 360**

+48 727 313 580

E-mail: **wykladziny@fatra-polska.pl**

