



Trubičky z lineárního polyetylenu (PE-HD) druh 1244 (dále jen trubičky) se používají k různým technickým a laboratorním účelům, v automobilovém průmyslu apod.

Trubičky je možno spojovat polyfúzním svařováním nebo svařováním horkým plynem, případně použitím rozebíratelných spojek.

Manipulaci s trubičkami lze provádět při teplotě od -10 °C do +90 °C.

Tab. č. 1: Rozměry trubiček

Vnitřní průměr [mm]	Dovolená odchylka [mm]	Tloušťka stěny [mm]	Dovolená odchylka [mm]	Hmotnost (inf. hodnota) [g/m]
2	+ 0,30	1	+ 0,20	9,0
2	+ 0,30	0,5	+ 0,20	3,8
3	+ 0,30	1	+ 0,20	12,1
5	+ 0,40	1	+ 0,20	18,1
5	+ 0,40	1,5	+ 0,30	29,4
6	+ 0,40	1	+ 0,20	24,0
6	+ 0,40	2	+ 0,40	47,7
6	+ 0,40	3	+ 0,50	78,0
6,5	+ 0,40	0,75	+ 0,30	19,0
7	+ 0,50	1,5	+ 0,30	38,4
8,5	± 0,30	0,8	+ 0,30	21,5
9	+ 0,50	2	+ 0,40	66,3
10	+ 0,50	1	+ 0,20	33,2
10	+ 0,50	2	+ 0,40	72,4
11	+ 0,50	4	+ 0,60	192,4
12	+ 0,55	2	+ 0,40	84,4
13	+ 0,55	2	+ 0,40	96,2
14	+ 0,55	2	+ 0,40	95,0
15	+ 0,60	2	+ 0,40	102,5
15,5	+ 0,60	1,75	+ 0,30	98,5
16	+ 0,60	2	+ 0,40	110,5
16	+ 0,60	1,5	+ 0,30	79,2
16,4	+ 0,60	1,3	+ 0,30	76,1
17	+ 0,60	2	+ 0,60	113,3

Tab. č 2: Rozměry trubiček, u kterých je požadovaný přesný vnitřní i vnější průměr

Vnitřní průměr [mm]	Dovolená odchylka [mm]	Vnější průměr [mm]	Dovolená odchylka [mm]	Hmotnost (inf. hodnota) [g/m]
2,4	+ 0,30	5,4	+ 0,30	20
6	+ 0,30	7,5	+ 0,30	15,5





Tab. č 3: Rozměry trubiček, u kterých je požadovaný přesný vnitřní i vnější průměr

Vnitřní průměr [mm]	Dovolená odchylka [mm]	Vnější průměr [mm]	Dovolená odchylka [mm]	Délka [mm]	Dovolená odchylka [mm]	Hmotnost (inf. hodnota) [g/m]
3	+0,3; -0,0	7,5	+0,3; -0,0	320	+3; -0	10,9
3	+0,3; -0,0	7,5	+0,3; -0,0	640	+3; -0	21,8
3	+0,3; -0,0	7,5	+0,3; -0,0	1280	+3; -0	43,7
7,3	+0,3; -0,0	9,8	+0,3; -0,0	470	+3; -0	16,5
7,3	+0,3; -0,0	9,8	+0,3; -0,0	511	+3; -0	18
8	+0,5; -0,0	14	+0,5; -0,0	15	+1; -0	1,4
8	+0,5; -0,0	14	+0,5; -0,0	38	+2; -0	3,6

